



Bedienings- en veiligheidshandleiding

Oorspronkelijke instructies - Zorg dat deze handleiding te allen tijde bij de machine blijft.

TOUCAN 10E

TOUCAN 26E

ANSI 

31210095

October 16, 2010

Dutch - Operation & Safety

VOORWOORD

Deze handleiding is een zeer belangrijk onderdeel van de machine! Bewaar hem daarom altijd in de buurt van de machine.

Het doel van deze handleiding is om eigenaars, gebruikers, medewerkers, lesgevers en lesnemers bekend te maken met de vitale veiligheids- en bedieningsprocedures voor veilig en correct gebruik van de machine in overeenstemming met de gebruiksbestemming.

Vanwege de voortdurende verbetering van de producten, behoudt JLG Industries, Inc. zich het recht voor om veranderingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving. Neem contact op met JLG Industries, Inc. voor de laatste informatie.

VEILIGHEIDSSYMBOLEN EN VEILIGHEIDSTERMEN



Dit is een veiligheidssymbool. Het wordt gebruikt om u te waarschuwen voor gevaar op persoonlijk letsel. Volg alle veiligheidsinstructies onder dit veiligheidssymbool om persoonlijk letsel of dood door ongeval te voorkomen.

GEVAAR

GEEFT EEN ONMIDDELLIJK GEVAAR AAN DAT, ALS HET NIET WORDT VERHINDERD, DE DOOD OF ERNSTIG LETSEL DEZE TRANSFER HEEFT EEN RODE ACHTERGROND.

WAARSCHUWING

GEEFT EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE AAN DIE, ALS DEZE NIET WORDT VERHINDERD, DE DOOD OF ERNSTIG LETSEL TEN GEVOLGE KAN HEBBEN. DEZE TRANSFER IS AFGEDRUKT OP EEN ORANJE ACHTERGROND.

LET OP

GEEFT EEN MOGELIJK GEVAARLIJKE SITUATIE AAN, DIE, ALS DEZE NIET WORDT VERHINDERD, LICHT LETSEL OF KLEINE BESCHADIGINGEN AAN DE MACHINE TEN GEVOLGE KAN HEBBEN. HET KAN OOK EEN WAARSCHUWING BEVATTEN TEGEN ONVEILIGE PRAKTIJKEN. DEZE TRANSFER IS AFGEDRUKT OP EEN GELE ACHTERGROND.

CONSTATEREN

BEVAT INFORMATIE OF BEDRIJFSVOORSCHRIFTEN DIE DIRECT OF INDIRECT BETREKKING HEBBEN OP VEILIGHEID VAN HET PERSOONEL OF BESCHERMING VAN EIGENDOMMEN.

⚠ WAARSCHUWING

DIT PRODUCT MOET VOLDOEN AAN DE EISEN VAN ALLE VEILIGHEIDSMEEDEDELINGEN. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OF DE PLAATSELIJKE VERTEGENWOORDIGER VAN JLG VOOR INFORMATIE OVER VEILIGHEIDSMEEDEDELINGEN DIE VOOR BEPAALDE PRODUCTEN ZIJN GEPUBLICEERD.

CONSTATEREN

JLG INDUSTRIES, INC. STUURT VEILIGHEIDSMEEDEDELINGEN AAN DE GEREESTREERDE EIGENAAR VAN DEZE MACHINE. NEEM CONTACT OP MET JLG INDUSTRIES, INC. OM TE CONTROLEREN OF DE ADRESGEGEVENS VAN DE HUIDIGE EIGENAAR ZIJN BIJGEWERKT EN KLOPPEN.

CONSTATEREN

JLG INDUSTRIES, INC. MOET ONMIDDELLIJK WORDEN GEWAARSCHUWD INDIEN ER JLG PRODUCTEN BETROKKEN WAREN BIJ BEDRIJFSONGEVALLLEN MET LICHAAMELIJK LETSEL OF DOOD VAN PERSONEEL OF IN GEVAL VAN ZWARE SCHADE AAN PERSOONLIJKE EIGENDOMMEN OF JLG PRODUCTEN.

Voor:

- Rapportering van ongeval-
len
- Productbeveiligingspubli-
caties
- Bijgewerkte informatie
over de eigenaar
- Vragen over product-
veiligheid
- Informatie over conformiteit
met normen en regelgeving
- Vragen over speciale pro-
ducttoepassingen
- Vragen over productverand-
eringen

.Neemt:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA
of belt u uw plaatselijk JLG leverancier
(Zie de adressen op de achteromslag van de handleiding)

In de VS:

Toll Free: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Buiten de VS:

Phone: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

OVERZICHT VAN REVISIES

Eerste uitgave	- December 25, 2008
Handleiding herzien	- Februari 23, 2010
Handleiding herzien	- December 06, 2010
Handleiding herzien	- Oktober 16, 2014

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

HOOFDSTUK - 1 - VOORZORGSMATREGELEN

1.1	ALGEMEEN	1-1
1.2	VÓÓR DE INGEBRIJKNAMEN	1-1
	Opleiding en kennis van de operator	1-1
	Inspectie van de werkplaats	1-2
	Inspectie van de machine	1-2
1.3	BEDIENING	1-3
	Algemeen	1-3
	Gevaar op struikelen en vallen	1-4
	Elektrocutiegevaar	1-5
	Struikelgevaar	1-6
	Gevaar op verplettering en botsingen	1-7
1.4	SLEPEN, HEFFEN EN TREKKEN	1-8
1.5	OVERIGE GEVAREN / VEILIGHEID	1-9

HOOFDSTUK - 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKERS, MACHINE VOORBEREIDEN EN INSPECTEREN

2.1	PERSONEELSOPLEIDING	2-1
	Operators opleiden	2-1
	Toezicht op opleidingen	2-1
	Verantwoordelijkheid van de operator	2-2
2.2	VOORBEREIDEN, INSPECTEREN EN ONDERHOUDEN	2-2

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

Inspectie voor de inbedrijfneming	2-4
Algemeen	2-6
Functionies controleren	2-7
Werkstations controleren	2-7
Kantelsensor controleren	2-8
Overbelastingssensor controleren (Wanneer hiermee uitgerust)	2-9
Slappe ketting detectoren controleren	2-10

HOOFDSTUK - 3 - BESTURINGSELEMENTEN VAN DE MACHINE EN CONTROLELAMPJES

3.1	ALGEMEEN	3-2
3.2	BESTURINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES	3-2
	Grondbedieningspaneel	3-2
	Kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform	3-6
	Manueel Daalventiel en Actuator voor Mast	3-7
	Kleppen voor het handmatig neerlaten van de giek	3-8
	Inrichtingen voor handmatig zwenken	3-9
	Platformbedieningspaneel	3-10
3.3	PLAATS VAN STICKERS	3-16

HOOFDSTUK - 4 - MACHINEBEDIENING

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.1	BESCHRIJVING 4-1
4.2	BEDIENINGSSPECIFICATIES EN BEPERKINGEN. 4-1
	Capaciteiten 4-1
	Stabiliteit 4-1
	Hellingsgraad en Zijhelling 4-3
4.3	BEDIENING 4-5
4.4	STUREN EN REIZEN (RIJDEN). 4-5
	Sturen 4-6
	Reizen (rijden) 4-6
	Rijrichtingsysteem 4-7
4.5	HET PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN. . 4-7
	Mast oprichten en neerlaten 4-8
	Giek oprichten en neerlaten 4-8
4.6	DRAAIEN 4-9
4.7	NOODBEDIENINGSINRICHTING 4-9
4.8	ALARMSYSTEMEN 4-10
	Waarschuwingsschicht /alarm Overbelasting (Wanneer hiermee uitgerust) 4-10
	Waarschuwingsschicht /alarm Kantelsensor 4-11
	Indicatielampje/alarmsignaal bij slappe ketting 4-12
	Indicatielampje/alarmsignaal Soft Touch (optie) 4-12
4.9	UITSCHAKELLEN EN PARKEREN 4-13
4.10	DE ACCU LADEN 4-13
	Foutcodes acculader 4-14

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
4.11	VASTSJORREN/HEFPUNTEN 4-16
	Vastsjorren 4-16
	Heffen 4-17
4.12	SLEPEN 4-17
	Elektrische Remuitzetting 4-18

HOOFDSTUK - 5 - NOODBEDIENINGSPROCEDURES

5.1	ALGEMEEN 5-1
5.2	INCIDENTEN MELDEN 5-1
5.3	NOODBEDIENING 5-1
	Operator kan de machine niet besturen . . 5-1
	Platform of giek geblokkeerd aan de bovenkant 5-2
5.4	HANDMATIG NEERLATEN VAN HET PLATFORM .5-2
5.5	SLEPEN IN NOODGEVALLEN 5-2

HOOFDSTUK - 6 - HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

6.1	INLEIDING 6-1
6.2	BEDIENINGSSPECIFICATIES 6-2
6.3	ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR 6-9
6.4	CHASSIS KAP VERWIJDEREN 6-10
6.5	ACCU-ONDERHOUD 6-10
	Accu-onderhoud en veilige praktijken . . 6-10

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
Afvoer vulsysteem (Wanneer hiermee uitgerust)	6-12
Spanning en soortelijk gewicht van de elektrolyt	6-14
Onderhoud van het centrale vulsysteem	6-15
Gebruik van een accu in een koude omgeving.	6-15
Accu niet continu in bedrijf of niet actief.	6-15
Problemen met de accu oplossen	6-16
6.6 OLIEPEIL / OLIEFILTER	6-17
Hydraulisch oliepeil controleren	6-17
Hydraulisch filter vervangen	6-18
6.7 BANDEN EN WIELEN	6-19
Slijtage en beschadiging van de banden	6-19
Wielen en banden vervangen	6-19
Wielen installeren	6-19
6.8 SMERING	6-20
Steekveer Overbelastingssysteem (Wanneer hiermee uitgerust)	6-21
De kogellagering draaien.	6-22
De tanden van het lager draaien.	6-23
Loopbanen van de mastprofielen	6-24
De hefkettingen smeren	6-25
6.9 CONTROLE OVERBELASTINGSSYSTEEM (WANNEER Hiermee uitgerust)	6-26

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
6.10 CONTROLE KANTESENSOR	6-27
6.11 AANVULLENDE INFORMATIE.	6-28
6.12 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)	6-28
Introductie	6-28
6.13 INDEX VAN DTC-CONTROLETABELLEN	6-28
6.14 DTC-CONTROLETABELLEN	6-29
0-0 Help-Opmerkingen	6-29
2-1 Opstarten	6-31
2-2 Platformbediening	6-31
2-3 Grondbedieningen.	6-34
2-5 Functie Onmogelijk	6-36
3-1 Open Circuit Leidingschakelaar	6-38
3-2 Kortsluiting Leidingschakelaar	6-38
3-3 Gronduitgang Driver	6-39
4-2 Thermische Limiet	6-43
4-4 Accuvoeding	6-44
4-6 Transmissie en Rijstelsel	6-46
6-6 Communicatie	6-47
6-7 Accessoire	6-47
7-7 Elektrische Motor.	6-48
8-1 Scheefstandsensor	6-49
8-2 Belastingdetectie Platform.	6-50
8-6 Stuur / As	6-50
9-9 Hardware	6-51

HOOFDSTUK - 7 - INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA	HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP	PAGINA
FIGUREN			
2-1. Inspectie van de machineruimte	2-5	4-10. De machine heffen	4-17
2-2. Kantelsensor	2-8	4-11. De machine heffen met behulp van een heftruck .	4-17
2-3. Overbelastingsensor	2-9	4-12. Elektrische Remuitzetting	4-18
2-4. Slappe Ketting Detectoren	2-10	6-1. Schema bedrijfsgebied	6-4
3-1. Basisnomenclatuur - Locatie besturingselementen van de machine	3-1	6-2. Onderhouds- & smeerschema voor operators . . .	6-9
3-2. Grondbedieningspaneel	3-3	6-3. Chassis kap verwijderen	6-10
3-3. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast . .	3-7	6-4. Controlelampje	6-11
3-4. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek . .	3-8	6-5. Water toevoegen aan de accu's	6-11
3-5. Inrichtingen voor handmatig zwenken	3-9	6-6. Afvoer Vulsysteem	6-12
3-6. Controlelampjespaneel van het platformbedieningspaneel3-12		6-7. Water aftappen	6-13
3-7. Plaats van stickers - Blad 1	3-16	6-8. Het soortelijk gewicht van de elektrolyt meten . .	6-14
3-8. Plaats van stickers - Blad 2	3-17	6-9. Hydraulisch oliepeil controleren	6-17
3-9. Plaats van stickers - Blad 3	3-18	6-10. Hydraulisch filter vervangen	6-18
4-1. Stand met de minste achterwaartse stabiliteit . . .	4-2	6-11. Volgorde voor het vastdraaien van de wielmoeren .	6-19
4-2. Stand met de minste voorwaartse stabiliteit	4-2	6-12. Smering van het steekveer overbelastingssysteem	6-21
4-3. Hellingsgraad en zijhelling	4-4	6-13. De kogellagerring draaien	6-22
4-4. Bedieningselementen voor sturen/rijden	4-6	6-14. De kogellagerring draaien voor smering	6-23
4-5. Rijrichtingssysteem	4-7	6-15. De loopbanen van de mastprofielen smeren . . .	6-24
4-6. Liftbediening	4-7	6-16. Controle Overbelastingssysteem	6-26
4-7. Zwenkbediening	4-9	6-17. Steunpunten voor krik	6-27
4-8. Noodstopbediening	4-10		
4-9. De machine vastsjorren	4-16		

HOOFDSTUK - PARAGRAAF, ONDERWERP PAGINA

TABELLEN

1-1	Minimale Veilige Afstand	1-5
1-2	Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie) . .	1-10
2-1	Tabel voor inspecties en onderhoud	2-3
3-1	T10E - T26E Plaats van stickers	3-19
4-1	Foutcodes Acculader	4-15
6-1	Bedieningsspecificaties en afmetingen	6-2
6-2	Afmetingen	6-5
6-3	Specificaties van de banden	6-5
6-4	Aandrijfmotoren - hydraulische voedingseenheid .	6-6
6-5	Accuspecificaties	6-7
6-6	Smering en smeervoorschriften	6-7
6-7	Specificaties Hydraulische olie - Standaard.	6-7
6-8	Specificaties Hydraulische olie - Optioneel	6-8
6-9	Draaikoppeltabel voor wielen	6-20
6-10	Aanbevolen Vloeibaarheidsgraad	6-25
7-1	Inspectie- en reparatielogboek	7-1

[illegible]

HOOFDSTUK 1. VOORZORGSMaatregelen

1.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk worden de noodzakelijke voorzorgsmaatregelen beschreven voor een veilige bediening en onderhoud van de machine. Voor een goed gebruik van de machine moet er verplicht een dagelijks routineprogramma worden uitgevoerd dat is gebaseerd op de inhoud van deze handleiding. Er moet een onderhoudsprogramma worden opgesteld door een bevoegde persoon, op basis van de informatie in deze handleiding en in de Onderhoudshandleiding. Dit programma moet worden gevolgd met het oog op een veilig gebruik van de machine.

De eigenaar/gebruiker/operator/verhuurder/huurder van de machine dient de machine niet te bedienen vóórdat hij/zij deze handleiding heeft gelezen, een training heeft volbracht en de machine in praktijk heeft bediend onder begeleiding van een ervaren en gekwalificeerde operator.

Als u vragen hebt over veiligheid, opleidingen, inspecties, onderhoud, toepassingen en bediening, neemt u contact op met JLG Industries, Inc. ("JLG").

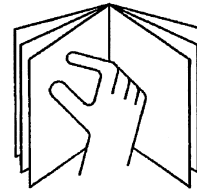
WAARSCHUWING

HET NIET IN ACHT NEMEN VAN DE VOORZORGSMaatregelen DIE IN DEZE HANDLEIDING WORDEN VERMELD, ZOU KUNNEN LEIDEN TOT MACHINESCHADE, BESCHADIGING VAN EIGENDOM, LICHAAMELIJK LETSEL OF DOOD.

1.2 VÓÓR DE INGEBRUIKNAME

Opleiding en kennis van de operator

- Lees en begrijp deze handleiding alvorens de machine in bedrijf te stellen.



- Gebruik de machine niet zonder dat hiertoe geautoriseerde personen een volledige opleiding hebben gevolgd.

- Slechts geautoriseerd en bevoegd personeel mag deze machine bedienen.
- Lees, begrijp en volg alle GEVAAR, WAARSCHUWING, LET OP meldingen en bedieningsvoorschriften op de machine en in deze handleiding.
- Gebruik de machine voor de gebruiksbestemming zoals die door JLG is gedefinieerd.
- Het bedieningspersoneel moet alle noodbedieningsprocedures en de functies van de noodbedieningen van de machine kennen die worden opgegeven in deze handleiding.
- Lees, begrijp en volg alle door de werkgever, plaatselijk en nationale overheden gestelde regels alsof ze deel uitmaken van de machine.

Inspectie van de werkplaats

- Operators moeten de nodige beveiligingsmaatregelen nemen om gevaren in het werkgebied weg te nemen voordat zij de machine bedienen.
- Het platform niet bedienen of heffen als het zich op vrachtwagens, opleggers, wagons, schepen, stellages of andere installaties bevindt, tenzij JLG hiervoor schriftelijk toestemming geeft.

- Gebruik de machine niet in gevaarlijke omgevingen tenzij JLG hiervoor toestemming geeft.
- Verzeker u ervan dat de terreincondities voldoende zijn om de maximum belasting van de machine te ondersteunen.
- Deze machine kan worden bediend bij temperaturen van -20° C tot 40° C (0°F tot 104°F). Raadpleeg JLG voor gebruik buiten deze temperatuurlimieten.
- De machine moet uitsluitend worden gebruikt op plaatsen met voldoende licht.

Inspectie van de machine

- Voer alvorens de machine te gebruiken de nodige inspecties en functiechecks uit. Raadpleeg hoofdstuk 2 van deze handleiding voor gedetailleerde instructies hierover.
- Bedien de machine niet wanneer er onderhoud of reparaties worden verricht overeenkomstig de voorschriften van de Onderhoudshandleiding.
- Controleer of de trekker, de bedieningsorganen voor het heffen of neerlaten van de werkplatforms en de andere beveiligingen goed functioneren. Het aanbrengen van wijzigingen in deze apparaten is een overtreding van de veiligheidsvoorschriften.

WAARSCHUWING

WIJZIGINGEN OF VERANDERINGEN AAN HOOGWERKERS IS ALLEEN GEAUTORISEERD INDIEN MET HET GEBEURD MET DE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE FABRIKANT.

- Gebruik geen machines zonder beveiligingen of zonder veiligheidsetiketten of met onleesbare veiligheidsetiketten.
- Voorkom opeenhopingen van afval op de vloer van het platform. Houd de vloer van het platform vrij van modder, olie, vet, en andere glibberige stoffen.

1.3 BEDIENING

Algemeen

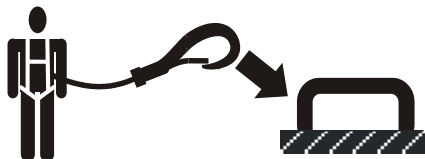
- Gebruik het apparaat niet voor andere doeleinden dan voor het (ver)plaatsen van personeel, hun gereedschappen en apparatuur.
- Maak nooit gebruik van een machine die niet goed functioneert. Als er storing optreedt, schakelt u de machine uit.
- Druk een bedieningsschakelaar of hefboom nooit via de neutrale stand naar een tegenovergestelde richting. Zet een schakelaar altijd eerst terug in de neutrale stand, voordat u hem verder drukt naar de volgende functie. Bedien de bedieningselementen langzaam en gelijkmatig.

- Laat het personeel niet werken aan de machines of van de grond bedienen met personeel op het platform, behalve in noodgevallen.
- Vervoer geen materiaal direct op de reling van het platform, tenzij dit is goedgekeurd door JLG.
- Als er zich twee personen op het platform bevinden, is operator verantwoordelijk voor alle machinehandelingen.
- Controleer altijd of de apparatuur goed is vastgesjord en nooit aan een koord van het werkgebied van het platform hangt.
- Voorraad of gereedschappen die buiten het platform uitsteken zijn verboden, tenzij goedgekeurd door JLG.
- Tijdens het rijden, moet de uitstekende bovenstructuur boven de achteras hangen in de richting van de rijrichting. Vergeet niet dat als de uitstekende bovenstructuur boven de vooras hangt, de stuur- en rijfuncties omgekeerd zijn.
- Vastgelopen of defecte machines mogen niet worden aangeduwd, getrokken of gebruikt met de functies voor de bovenstructuur. Trek de unit uit de bevestigingspunten op het onderstel.
- Plaats de bovenstructuur of het platform niet tegen een structuur om er het platform of de bovenstructuur op te laten steunen.

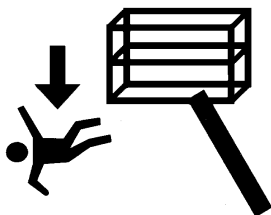
- Sij de bovenstructuur vast en schakel de voeding uit voordat u de machine achterlaat.

Gevaar op struikelen en vallen

Wanneer de machine in bedrijf is, moeten alle personen die op het platform werken een volledig valharnas dragen met een aftrektouw dat is vastgemaakt aan een geautoriseerd ankerpunt. Maak slechts één (1) aftrektouw vast per ankerpunt.



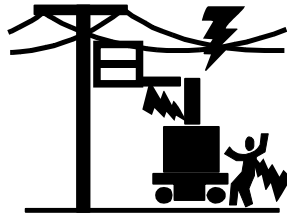
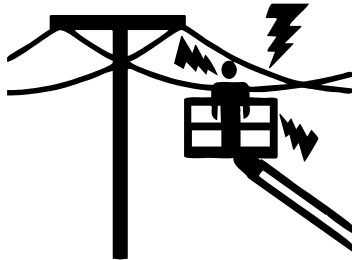
- Voordat u de machine in bedrijf stelt, moet u controleren of alle poortjes dicht zijn en vastzitten in de juiste positie.



- Sta altijd stevig met beide voeten op de platformvloer. Gebruik nooit ladders, dozen, trappen, planken of dergelijke voorwerpen op een platform voor een grotere reikwijdte.
- Gebruik nooit het verlengstuk om op het platform te komen of er vanaf te gaan.
- Wees extra voorzichtig bij het betreden of verlaten van het platform. Controleer of de hoogwerker volledig is neergelaten. Met het gezicht naar de machine, moet u altijd zorgen voor een 3-punten contact met de machine. U gebruikt hiervoor uw twee handen en een of twee voeten en een hand bij het betreden en verlaten van het platform.

Elektrocutiegevaar

- De machine is niet geïsoleerd en levert geen bescherming tegen aanraking of nabijheid van elektrische stroom.



- Bewaar veilige afstand tot elektrische leidingen en apparaten en andere onder stroom staande (open of geïsoleerde) onderdelen volgens de in Tabel 1-1.

- Houd rekening met beweging van de machine en zwaaien van elektriciteitsleidingen.

Tabel 1-1. Minimale Veilige Afstand

Spanningsbereik (Fase op Fase)	MINIMALE VEILIGE AFSTAND in Meter (feet)
0 tot 50 kV	3 (10)
boven 50 kV tot 200 kV	5 (15)
boven 200 kV tot 350 kV	6 (20)
boven 350 kV tot 500 kV	8 (25)
boven 500 kV tot 750 kV	11 (35)
boven 750 kV tot 1000 kV	14 (45)

NOTE: Dit voorschrift geldt alleen als de regels van de werkgever, plaatselijke of nationale overheden niet strenger zijn.

Zorg voor een afstand van minstens 3 m (10 ft.) tussen machineonderdelen en de ingezetenen, hun gereedschappen en apparatuur en spanningskabels of apparaten met een spanning van maximaal 50.000 volt. Voor elke 30.000 volt of minder is een extra afstand van 0,3 m (1 ft.) noodzakelijk.

De Minimale Veilige Afstand kan worden verminderd indien er geïsoleerde hekken zijn aangebracht om contact te voorkomen en indien de hekken gespecificeerd zijn voor de

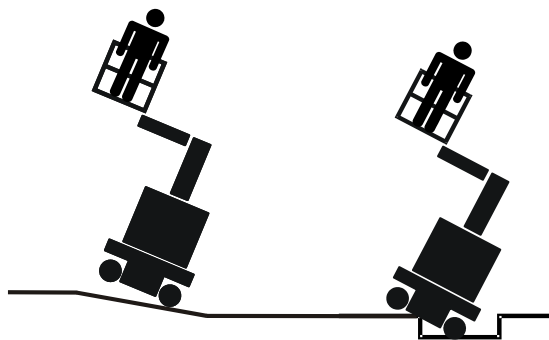
spanning van de af te schermen leiding. Deze hekken mogen geen deel uitmaken van (of bevestigd zijn aan) de machine. De Minimale Veilige Afstand mag worden vermindert tot een afstand die binnen de ontworpen werkdimensies van het geïsoleerde hek ligt. Dit moet worden vastgesteld door een bevoegd persoon in overeenstemming met de vereisten van de werkgever en de lokale of nationale overheid voor werkpraktijken in de buurt van onder stroom staande uitrusting.

GEVAAR

ZORG DAT PERSONEEL EN MACHINE BUITEN DE VERBODEN ZONE BLIJVEN (MAD). GA ER VANUIT DAT ALLE ELEKTRISCHE ONDERDELEN EN BEDRADING ONDER STROOM STAAN TENZIJ ANDERS BEKEND IS.

Struikelgevaar

- De gebruiker moet vertrouwd zijn met de ondergrond voordat hij de machine verrijdt. De toegestane zijhelling en hellingsgraad tijdens het rijden.



- Mogen de nominale capaciteit nooit overschrijden. Verdeel de last altijd gelijkmatig op de platformvloer.
- Voordat u met de machine over vloeren, bruggen, vrachtwagens en andere ondergronden rijdt, moet u altijd eerst de draagkracht ervan controleren.
- Richt het platform niet op en rijd niet met geheven platform over een hellende, ongelijke of zachte ondergrond.
- Breng het platform alleen omhoog en rijd alleen met het platform omhoog wanneer de machine zich op een stevige, horizontale en vlakke ondergrond bevindt.
- Wanneer u op een helling rijdt (Raadpleeg Hoofdstuk 4), MOET de hoogwerker volledig worden neergelaten. Het is

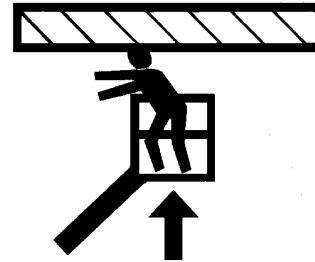
raadzaam om hellingen op te rijden in de VOORUIT en af te rijden in de ACHTERUIT.

- Houd het chassis van de machine ten minste op 0,6 m (2 ft.) van gaten, bulten, scherpe dalingen, afval, afgedekte gaten en andere potentiële gevaren op de vloer/ondergrond.
- Geen voorwerpen aanduwen of trekken met de uitstekende bovenstructuur.
- Probeer nooit de machine als hijskraan te gebruiken. Bevestig de machine niet aan nabijgelegen constructies. Bevestig nooit draad, kabels of soortgelijke artikelen aan het platform.
- Gebruik de machine niet bij windsnelheden boven 12,5 m/s (45 km/u) (28 mph). Zie tabel 1-2, schaal Beaufort (voor referentie).
- De oppervlakte van de platformvloer of de lading niet vergroten. Door het aan de wind blootgestelde oppervlak te vergroten, wordt de stabiliteit verminderd.
- Vergroot het platformoppervlak niet met ongeautoriseerde dekuitbreidingen of toevoegingen.
- Als de uitstekende bovenstructuur of het platform in een zodanige positie is dat een of meer wielen de grond niet raken, moeten alle personen worden verwijderd, voordat men probeert de machine weer te stabiliseren. Gebruik

een kraan, vorkheftruck of andere geschikt werktuig om de machine te stabiliseren.

Gevaar op verplettering en botsingen

- Het bedienings- en grondpersoneel moet goedgekeurde helmen dragen.
- Controleer of de werkgebieden voldoende bovenruimte, ruimte aan de zijkanten hebben en controleer de bodem van de hoogwerker wanneer het wordt opgericht of neergelaten en tijdens het rijden.



- Wanneer de machine in bedrijf is, moet men alle lichaamsdelen binnen de relingen van het platform houden.
- Gebruik altijd een uitkijk als men in gebieden rijdt met beperkte zichtbaarheid.

- Houd niet werkend personeel op ten minste 2m (6 ft.) van de machine tijdens het rijden en draaien.
- Beperk de rijsnelheid afhankelijk van grondcondities, opeenhopingen, zichtbaarheid, hellingsgraad, aanwezigheid van personeel, en andere factoren die kunnen leiden tot botsingen of persoonlijk letsel.
- Denk aan de nodige remafstand van elke versnelling. Als u snel rijdt, moet u de machine eerst vertragen met de controller voordat u stopt.
- Niet snel rijden in beperkte of gesloten gedeelten of wanneer u achteruit rijdt.
- Wees altijd uiterst voorzichtig om ongevallen door per abuis of verkeerd gebruikte bedieningselementen te voorkomen wanneer er zich personen op het platform bevinden.
- Verzeker u ervan dat operators van andere hoogwerkers en machines op de begane grond ook bewust zijn van de aanwezigheid van de hoogwerker. Sluit de voeding af van de bovenloopkranen.
- Waarschuw het personeel om niet onder een opgerichte uitgeschoven structuur of platform te werken, staan of lopen. Plaats indien nodig barricaden op de grond.

1.4 SLEPEN, HEFFEN EN TREKKEN

- Laat nooit personeel toe op het platform tijdens slepen, heffen en trekken.
- Deze machine mag niet op sleep worden genomen, behalve in noodgevallen, bij storing, stroomuitval of bij het laden en lossen. Raadpleeg de procedures voor slepen bij noodgevallen voor informatie over de procedures voor het slepen van de machine in noodgevallen.
- Controleer of de verlengbare structuur goed is vastgezet voordat u de machine sleept, heft of trekt. Tijdens deze handeling mag er zich geen gereedschap op de hoogwerker bevinden.
- Bij het oprichten van de machine, mogen alleen de aangewezen delen van de machine worden opgericht. Richt de eenheid op met apparatuur van toereikende capaciteit.
- Raadpleeg de sectie Machinebediening van deze handleiding voor informatie over het oprichten.

1.5 OVERIGE GEVAREN / VEILIGHEID

- Gebruik de machine nooit als aarde voor het lassen.
- Als u last of metaal bewerkt, moet u voorzichtig zijn en het chassis beschermen tegen directe blootstelling aan lasmateriaal en opspattende metaalsplinters.
- De batterijvloeistof is zeer corrosief. Altijd aanraking met de ogen en de huid vermijden.
- De accu's uitsluitend bijladen in een goed geventileerde ruimte.

CONSTATEREN

GEBRUIK DE MACHINE NIET BIJ WINDSNELHEDEN BOVEN 45 KM/U (12,5 M/S OF 28 MPH).

Tabel 1-2. Schaal van Beaufort (uitsluitend ter referentie)

Kracht	Windsnelheid		Beschrijving	Omstandigheden aan land
	mph	m/s		
0	0	0-0.2	Kalm	Kalm. Rook stijgt recht omhoog.
1	1-3	0.3-1.5	Zwak	Windrichting af te leiden uit rookpluimen.
2	4-7	1.6-3.3	Zwak	Wind voelbaar op onbedekte huid. Bladeren ritselen.
3	8-12	3.4-5.4	Matig	Bladeren en kleine twijgen constant in beweging.
4	13-18	5.5-7.9	Matig	Stof en losse papertjes waaien op. Kleine takken bewegen.
5	19-24	8.0-10.7	Vrij krachtig	Kleine bomen zwaaien heen en weer.
6	25-31	10.8-13.8	Krachtig	Grote takken in beweging. Gefluit hoorbaar in elektriciteitsdraden. Paraplu's worden moeilijk hanteerbaar.
7	32-38	13.9-17.1	Hard	Hele bomen in beweging. Lopen tegen de wind in wordt moeilijk.
8	39-46	17.2-20.7	Stormachtig	Twijgen breken af van bomen. Auto's wijken af van hun koers.
9	47-54	20.8-24.4	Storm	Lichte structurele schade. Zwak.

HOOFDSTUK 2. VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKERS, MACHINE VOORBEREIDEN EN INSPECTEREN

2.1 PERSONEELSOPLEIDING

Het uitschuifbare platform is een apparaat voor het verplaatsen van personeel; het moet daarom uitsluitend worden bediend en onderhouden door speciaal opgeleid personeel.

Personen onder invloed van medicijnen, drugs of alcohol of die last hebben van aanvallen, duizeligheid of verlies van lichaamscontrole mogen deze machine niet bedienen.

Operators opleiden

De opleiding van de operator omvat :

1. Gebruik en beperkingen van de bedieningsorganen op het platform en op de grond, de noodbedieningsinrichting en de beveiligingen.
2. Controleer of alle labels, voorschriften en waarschuwingen op de machine aanwezig zijn.
3. Regels van de werkgever en reglementaire voorschriften.
4. Gebruik van goedgekeurde valbescherming.

5. Voldoende kennis van de mechanische werking van de machine om storing of potentiële storing te herkennen.
6. De veiligste manier om de machine te gebruiken bij aanwezigheid van obstakels boven het hoofd, andere bewegende werktuigen en obstakels, holtes en gaten in de vloer en steile hellingen.
7. Middelen om het gevaar van onbeschermd elektrische geleiders te voorkomen.
8. Specifieke eisen of machinetoepassingen.

Toezicht op opleidingen

De opleiding moet onder toezicht staan van een bevoegde persoon in een onoverdekt gebied zonder hindernissen, totdat de opgeleide werknemers genoeg kennis en ervaring hebben opgedaan om de machine veilig te bedienen.

Verantwoordelijkheid van de operator

De operators moeten erop worden gewezen dat zij de verantwoordelijkheid en bevoegdheid hebben om de machine uit te schakelen in geval van storing of andere onveilige condities van de machine of van het werkterrein.

2.2 VOORBEREIDEN, INSPECTEREN EN ONDERHOUDEN

De volgende tabel is een tijdschema voor de periodieke machine-inspecties en onderhoudsbeurten die door JLG Industries, Inc. worden voorgeschreven. Informeer naar de plaatselijke regelgeving voor aanvullende voorschriften voor het werken op hoogwerkers. De frequentie van de inspecties en onderhoudsbeurten moet indien nodig worden opgevoerd wanneer de machine wordt gebruikt in een ruwe of moeilijke omgeving en als de machine vaker en intensiever wordt gebruikt.

CONSTATEREN

JLG INDUSTRIES, INC. BESCHOUWT EEN DOOR DE FABRIEK GETRAINDE SERVICETECHNICUS ALS EEN PERSOON DIE DE OPLEIDINGEN VAN DE JLG SERVICE TRAINING SCHOOL VOOR SPECIFIEKE JLG PRODUCTMODELLEN HEEFT GEVOLGD.

HOOFDSTUK 2 - VERANTWOORDELIJKHEID VAN GEBRUIKERS, MACHINE VOORBEREIDEN EN INSPECTEREN

Tabel 2-1. Tabel voor inspecties en onderhoud

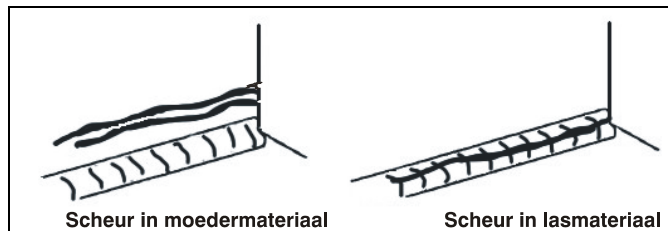
Type	Frequentie	Eerste Aansprakelijkheid	Dienstkwalificatie	Referentie
Inspectie voor de inbedrijfneming	Vóór dagelijks gebruik; of als er een andere operator in dienst komt.	Gebruiker of operator	Gebruiker of operator	Operator veiligheidshandleiding
Inspectie vóór levering (zie opmerking)	Vóór iedere verkoop, lease of verhuur.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegde JLG monteur	Service- en onderhoudshandleiding en van toepassing zijnde JLG inspectieblad
Veelvuldige inspecties (zie opmerking)	In bedrijf geweest voor 3 maanden of 150 uren, wat zich het eerste voordoet; of Buiten gebruik voor een periode van langer dan 3 maanden; of Gekocht gebruikt.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegde JLG monteur	Service- en onderhoudshandleiding en van toepassing zijnde JLG inspectieblad
Jaarlijks inspectie van de machine (zie opmerking)	Elk jaar, niet later dan 13 maanden na de datum van de vorige inspectie.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Door de fabriek getrainde service-technicus (aanbevelen)	Service- en onderhoudshandleiding en van toepassing zijnde JLG inspectieblad
Preventief onderhoud	Regelmatig in overeenstemming met de service- en onderhoudshandleiding.	Eigenaar, dealer of gebruiker	Bevoegde JLG monteur	Service- en onderhoudshandleiding

OPMERKING: Inspectiebladen zijn verkrijgbaar bij JLG. Gebruik de service- en onderhoudshandleiding om inspecties te verrichten.

Inspectie voor de inbedrijfneming

Inspecties voor de inbedrijfneming moeten de volgende punten controleren:

1. **Properheid** – Controleer of alle oppervlakken lekvrij zijn (Olie of accuvloeistof) en geen vreemde voorwerpen bevatten. Meld eventuele lekken aan het bevoegde onderhoudspersoneel.
2. **Structuur** - Inspecteer de machinestructuur op deuken, schade, scheuren in het las- of moedermateriaal of andere afwijkingen.

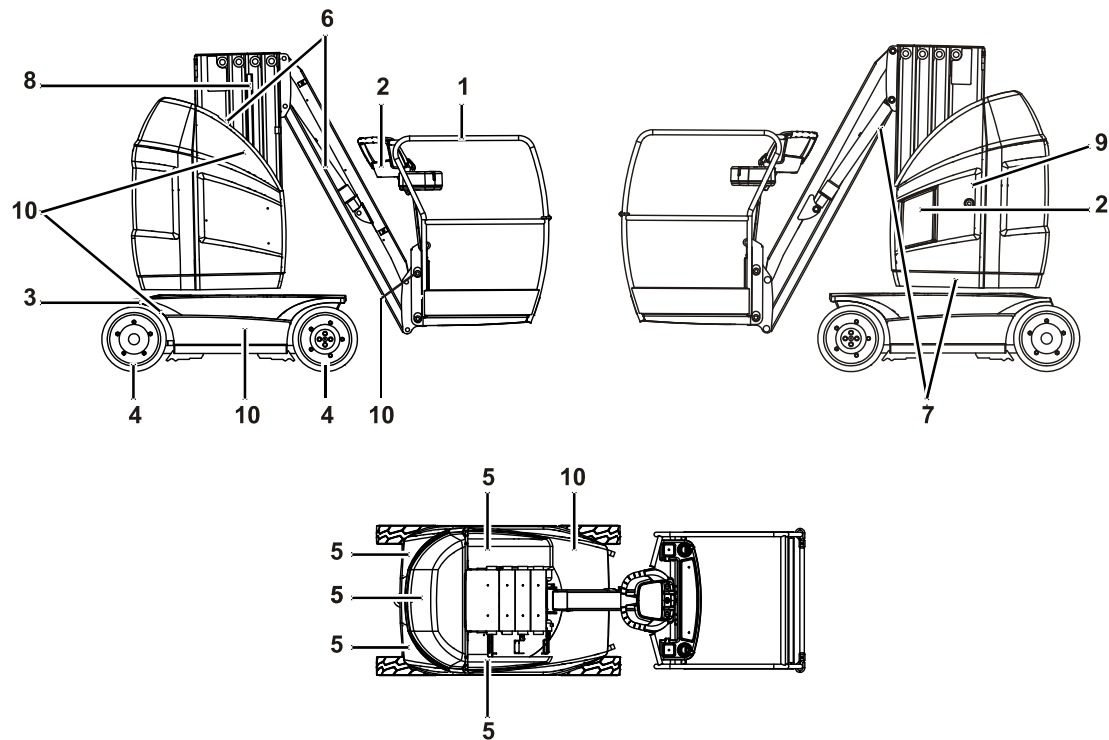


3. **Transfers en stickers** – Controleer of ze schoon en duidelijk leesbaar zijn. Verzekert u ervan dat er geen transfers of stickers ontbreken. Zorg ervoor dat alle onleesbare transfers of stickers worden schoongemaakt of vervangen.

4. **Bedienings- en veiligheidshandleidingen** - Zorg ervoor dat er een exemplaar van de Bedienings- en veiligheidshandleiding, de AEM Safety Manual (alleen voor ANSI markten) en de ANSI Manual of Responsibilities (alleen voor ANSI markten) in de weersbestendige opslagcontainer zit.
5. **"Inspectie van de machineruimte"** - Raadpleeg Afbeelding 2-1.
6. **Laad de accu** - Volgens de voorschriften.
7. **Hydraulisch Olie** – Controle van het oliepeil in de tank. Zorg dat er hydraulische olie wordt bijgevuld indien nodig.
8. **Accessoires/Hulpstukken** - Raadpleeg de Bedienings- en veiligheidshandleiding van elk hulpstuk of accessoire dat op de machine is geïnstalleerd voor specifieke inspectie-, bedienings- en onderhoudsvorschriften.
9. **Functiecontrole** - Nadat de Inspectie van de machineruimte is afgewerkt, voert u een functiecontrole uit van alle systemen in een ruimte zonder bovengrondse obstakels of hindernissen op de vloer. Raadpleeg hoofdstuk 4 van deze handleiding voor gedetailleerde instructies hierover.

WAARSCHUWING

ALS DE MACHINE NIET GOED FUNCTIONEERT, SCHAKELT U HEM ONMIDDELIJK UIT! MELD HET PROBLEEM AAN HET BEVOEGDE ONDERHOUDSPERSONEEL. GEBRUIK DE MACHINE TOTDAT DEZE VEILIG VOOR GEBRUIK WORDT VERKLAARD.



Figuur 2-1. Inspectie van de machineruimte

Algemeen

Begin de "Inspectie van de machineruimte" met item 1, zoals opgemerkt in het diagram. Ga verder met het in volgorde checken van elk item op de condities die worden vermeld op de volgende checklist.

WAARSCHUWING

OM MOGELIJK LETSEL TE VOORKOMEN, U ERVAN VERZEKEREN DAT DE MACHINEVOEDING UIT IS. GEBRUIK DE MACHINE NIET ZOLANG ALLE STORING IS VERHOLPEN.

INSPECTIEBLAD : *Controleer voor alle componenten of er geen losse of ontbrekende onderdelen zijn, of ze goed vastzitten en geen zichtbare schade, lekken of overmatige slijtage vertonen, naast alle andere opgegeven criteria.*

1. **Platforminbouw en Klapdeur** - Het poortje gaat ongehinderd open en dicht, handleiding in opslagcontainer. Zie Inspectieblad.
2. **Platform- & grondbedieningspanelen** - Stickers moeten goed vastzitten en leesbaar zijn, bedieningshendels en schakelaars moeten in de neutrale stand staan en de noodstopschakelaars moeten goed functioneren.
3. **Stuurconstructie** - Zie Inspectieblad.
4. **Wiel/band assemblages** - Zitten goed vast, geen ontbrekende wielmoeren. Controleren op uitgesleten tapdraad, scheuren, slijtage of andere abnormale verschijnselen. Controleer de wielen op schade en corrosie. Zie Inspectieblad.
5. **Kapconstructies** - Zie Inspectieblad.
6. **Hydraulische hefcilinders**- Geen zichtbare schade; draaipennen en hydraulische slangen onbeschadigd, geen lekkage (slangverbindingen - stuurblok).
7. **Handmatig neerlaten** - Zie Inspectieblad.
8. **Hefkettingen, Kettingbeugels en Trekijzerpennen** - Moeten in goede staat van werking worden geïnstalleerd. Kettingen moeten de juiste spanning hebben en gesmeerd zijn.
9. **Hydraulische pomp/motorstuurkleppen installeren/oliepeil in tank** - Naaldafsluiter zwenksysteem volledig gesloten. Zie Inspectieblad.
10. **Afslagschakelaars** - Schakelaar(s) mastbegrenzer, schakelaars begrenzer te lage kettingspanning en overbelastingssensor (wanneer hiermee uitgerust) zijn juist gemonteerd en vastgezet.

Functies controleren

Raadpleeg delen 3 & 4 voor de beschrijvingen en de bediening van de machinefuncties.

Werkstations controleren

1. Vanaf de grondbedieningsconsole zonder lading op het platform:
 - a. Bedien alle functies achtereenvolgens om te controleren of ze goed werken.
 - b. Terwijl u de mast omhoog laat komen drukt u alle andere functieknoppen in. De mast moet nu verder omhoogkomen en er mogen geen andere bewegingen optreden.
 - c. Controleer of alle machinefuncties zijn uitgeschakeld, wanneer de noodstop wordt ingedrukt.
 - d. Breng de mast ongeveer 1 meter (3 ft.) omhoog, controleer of de mast correct omlaag komt met de handmatige neerlaatklep (raadpleeg afbeelding 3-3 voor de plaats van de handbediening voor het neerlaten van de mast).
 - e. De giek ongeveer een halve meter (2 ft.), controleer of de handbediening voor het neerlaten van de giek goed functioneert (raadpleeg afbeelding 3-4).

2. Vanuit het platformbedieningspaneel:

- a. Controleer of het platformbedieningspaneel goed vastzit.
- b. Controleer of alle afschermkappen van de schakelaars op hun plaats zitten.
- c. Bedien alle functies achtereenvolgens, met inbegrip van de claxon, om te controleren of ze goed werken.
- d. Controleer of alle machinefuncties zijn uitgeschakeld, wanneer de noodstop wordt ingedrukt.
- e. Controleer of alle mast en schaarliftfuncties stoppen wanneer de functieschakelaar wordt losgelaten.
- f. Controleer of alle rijfuncties stoppen wanneer de pal van de joystick wordt losgelaten.
- g. Wanneer de mast een halve meter (2 ft.) is geheven, op een gelijkmatige, stevige en waterpas ondergrond, rijdt u de machine enige meters om te controleren of de snelheidslimiet voor rijden met hoge mast actief is. De snelheid wordt dan verminderd tot een maximumsnelheid van (circa) 5,5 km/h tot 0,75 km/h (3.40 mph tot 0.45 mph).
- h. Alleen voor de Toucan 10E: wanneer u de mast 4,50 meter (14.8 ft.) omhoog hebt gebracht, rijd dan met de machine, op een vlakke, stevige en horizontale ondergrond, om te controleren of de extra rijblok-

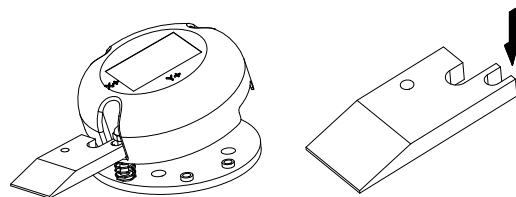
kering aan staat. De snelheid zal in dat geval worden verlaagd tot (circa) 0,40 km/h (0.25 mph).

- i. Draai de bovenstructuur naar links of naar rechts: wanneer de giek niet zich langer meer boven de achteras bevindt, gaat het indicatielampje Rijrichtingsysteem (DOS) branden (geel).

Activeer een rijfunctie: de rijfunctie is uitgeschakeld. Het indicatielampje (DOS) knippert en de DOS-knop moet gebruikt worden om de rij-functie te gebruiken.

- j. Met de machine in transportstand (ruststand), rijd de machine op een helling, zonder de nominale hellingsgraad te overschrijden en stop om te controleren of de remmen werken.

Kantelsensor controleren



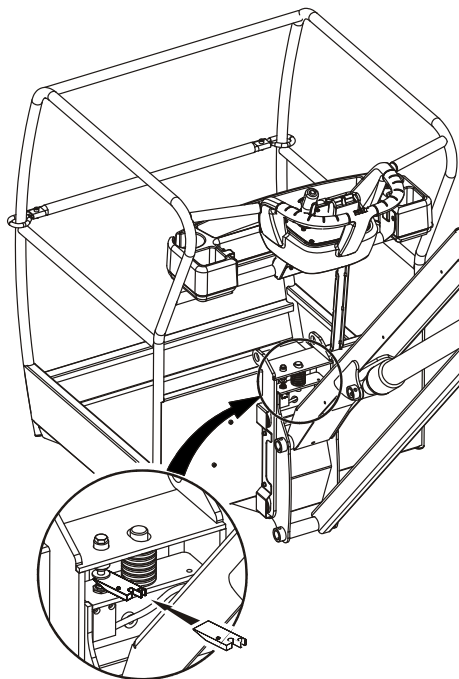
Figuur 2-2. Kantelsensor

Controleer het kantelsensor indicatielampje/ alarmindicatie om te controleren of deze goed werkt. Plaats een blok (P/N: ST2741 locatie: handbediende opslagcontainer) zoals hierboven wordt afgebeeld om de kantelsensor te activeren en houd deze opgetild. De kantelsensor bevindt zich op het onderstel achter het rechter achterwiel. Raadpleeg Afbeelding 2-2.

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:

- Richt de mast ongeveer 1 m op (3 ft.).
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Controleer of de kantelsensor (rood) knippert.
 - c. Controleer of de volgende functies hierdoor worden de invloed:
 - De rijfunctie is uitgeschakeld.
 - Het heffen en zwenken van de mast/ziek kan alleen worden uitgevoerd op kruipsnelheid.

Overbelastingsensor controleren (Wanneer hiermee uitgerust)

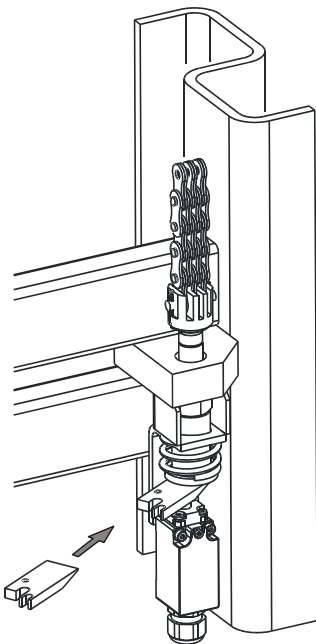


Figuur 2-3. Overbelastingsensor

Controleer het overbelastingsensor controlelampje/ alarmindicatie om te controleren of deze goed werkt. Plaats een blok (P/N: ST2741 locatie: handbediende opslagcontainer) zoals hierboven wordt afgebeeld om de overbelastingsensor te activeren en houd deze actief. Raadpleeg Afbeelding 2-3.

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Controleer of het overbelastinglampje (rood) knipt.
 - c. Controleer of alle functies zijn uitgeschakeld.
2. Vanuit het grondbedieningspaneel:
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Controleer of het overbelastinglampje (rood) knipt.

Slappe ketting detectoren controleren

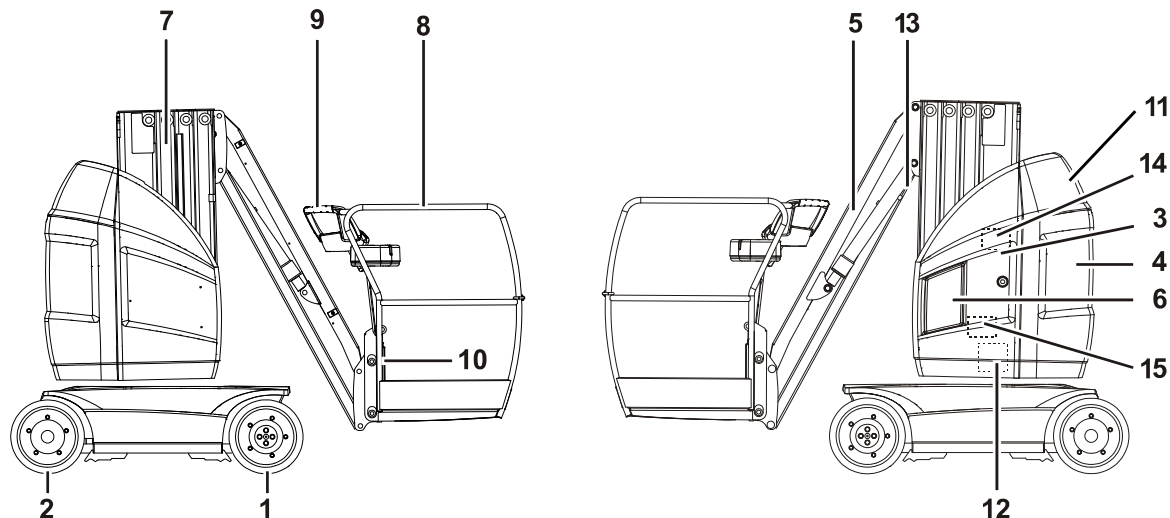


Figuur 2-4. Slappe Ketting Detectoren

Controleer het indicatielampje/alarm voor slappe/gebroken kabel en de verbinding om er zeker van te zijn dat de machine goed functioneert. Raadpleeg Afbeelding 2-4. voor de plaats van de kettingsensoren (Hoeveelheid 3). Plaats een blok (P/N: ST2741 locatie: handbediende opslagcontainer) zoals hierboven wordt afgebeeld om de detector voor een slappe ketting te activeren en houd deze actief.

1. Vanuit het platformbedieningspaneel:
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Controleer of het controlelampje (rood) van de slappe ketting detector goed werkt.
 - c. Wanneer de alarmfunctie van de slappe ketting detector actief is, controleert u of de volgende functies zijn uitgeschakeld:
 - Mast/giek neerlaten
 - Zwenken
 - Rijden
2. Vanuit het grondbedieningspaneel:
 - a. Bevestigt eventueel onhoorbare alarmsignalen.
 - b. Wanneer de alarmfunctie van de slappe ketting detector actief is, zijn de volgende functies uitgeschakeld:
 - Mast/giek neerlaten
 - Zwenken
 - c. Controle uitvoeren voor elke kettingsensor.

HOOFDSTUK 3. BESTURINGSELEMENTEN VAN DE MACHINE EN CONTROLELAMPJES



- 1- Aandrijfwielen
- 2- Stuurwielen
- 3- Toegangsdeur tot pomp/stuurkleppen motor
- 4- Tegengewicht
- 5- Giek

- 6- Grondbedieningspaneel
- 7- Telescoopmast
- 8- Platform
- 9- Platformbedieningspaneel
- 10- Opslagcontainer

- 11- Toegangsdeur tot accu/lader
- 12- Klep voor het handmatig neerlaten van de mast
- 13- Klep voor het handmatig neerlaten van de giek
- 14- Aflaatklep zwenkmotor
- 15- Inrichting voor bediening handmatig zwenken

Figuur 3-1. Basisnomenclatuur - Locatie besturingselementen van de machine

3.1 ALGEMEEN

Dit hoofdstuk geeft de nodige informatie om inzicht te krijgen in de bedieningsfuncties.

CONSTATEREN

DE FABRIKANT HEEFT GEEN DIRECTE CONTROLE OP DE TOEPASSING EN HET GEBRUIK VAN DE MACHINE. DE GEBRUIKER EN DE OPERATOR ZIJN ZELF VERANTWOORDELIJK VOOR HET NALEVEN VAN GOEDE VEILIGHEIDSPRAKTIJKEN.

3.2 BESTURINGSELEMENTEN EN CONTROLELAMPJES

⚠ WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET WORDEN GEBRUIKT ALS ER BEDIENINGSHENDELS OF ACTIVERINGSSCHAKELAARS DIE HET PLATFORM BEDIENEN NIET TERUGKEREN NAAR DE UIT-STAND ALS ZE WORDEN LOSGELATEN.

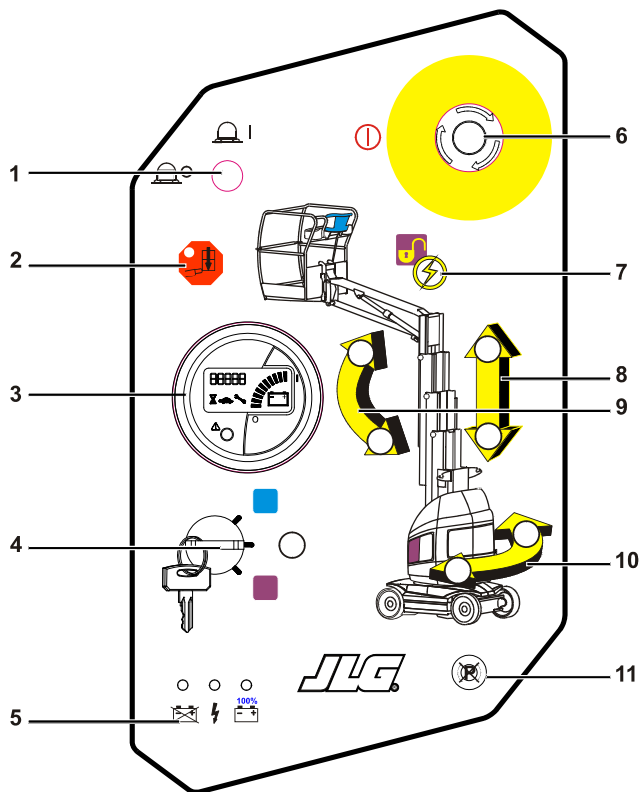
Grondbedieningspaneel

⚠ WAARSCHUWING

NIET BEDIENEN VANUIT HET GRONDSTATION WANNEER ER PERSONEEL AANWEZIG IS OP DE HOOGWERKER, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

CONSTATEREN

WANNEER DE MACHINE 'S AVONDS WORDT GESLOTEN VOOR HET PARKEREN OF LADEN VAN DE ACCU, MOET DE KEUZESCHAKELAAR PLATFORM/UIT/GROND EN DE NOODSTOPSCHAKELAAR OP UIT STAAN, OM TE VOORKOMEN DAT DE ACCU'S LEEG RAKEN.



1. 5 Amp. Uitschakelaar
2. Overbelasting indicatielampje (Wanneer hiermee uitgerust)
3. Indicatielampje voor meervoudige schermen
4. Keuzeschakelaar grond- /platformbediening
5. Statusindicatie acculader (Afhankelijk van de apparatuur)
6. Noodstopschakelaar
7. Functie-activeringsknop
8. Knoppen voor het heffen en neerlaten van de mast
9. Knoppen voor het heffen en neerlaten van de giek
10. Zwenkknoppen voor bovengedeelte
11. Ontspanningsschakelaar rem

Figuur 3-2. Grondbedieningspaneel

1. **5 Amp. Uitschakelaar** - deze uitschakeler beschermt de besturingsschakeling in geval van kortsluiting of andere storing.
2. **Overbelasting indicatielampje (Wanneer hiermee uitgerust)** - dit lampje (rood) knippert om aan te geven dat de maximum belasting van de hoogwerker is overschreden. De hoogwerker moet dan worden ontlast totdat het Indicatielampje ophoudt met knipperen.

3. Indicatielampje voor meervoudige schermen



Urenmeter - het symbool Urenmeter verschijnt wanneer het aantal bedrijfsuren wordt weergegeven.



Snelheid verlagen - Geeft aan dat de maximale rijsnelheid wordt verlaagd wanneer de machine van de transportstand.



Het symbool Sleutel verschijnt wanneer er een DTC (Diagnostic Troubleshooting Code - Diagnose en Probleemoplossing Code) wordt weergegeven.

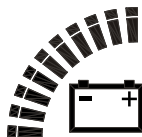


Weergave van vijf cijfers - Bij een normale werking wordt het totaal aantal bedrijfsuren van de machine weergegeven.

Bij normale werking verschijnt er een DTC (Diagnostic Troubleshooting Code - Diagnose en Probleemoplossing Code).



Alarindicatie - Licht op bij uitzonderlijke gebruiksomstandigheden (wanneer er een DTC, anders dan 00xx DTC's aanwezig is).



Accu-ontladingsindicator (BDI) - Dit staafdiagram is bedoeld om de operator te informeren over de toestand van de accu voordat hij de machine start en gebruikt. De laatste balk knippert wanneer het oplaadniveau lager is dan 10%. U ziet de balken niet indien de accu volledig leeg is.

4. **Keuzeschakelaar grond- /platformbediening** - is een met sleutel bediende voedingskeuzeschakelaar met drie standen, om de bedieningsorganen van de hoogwerker of van het grondstation te voeden en om de machine uit te schakelen.
5. **Statusindicatie acculader** - dit bedieningspaneel is bedoeld om de operator een nauwkeurige weergave te geven van de status van de acculader. AFHANKELIJK VAN DE LADER OP DE MACHINE IS GEÏNSTALLEERD, KAN HET VOORKOMEN DAT DEZE LAMPJES NIET WORDEN GEBRUIKT. RAADPLEEG HOOFDSTUK 4-10 VAN DEZE HANDLEIDING VOOR GEDETAILLEERDE INSTRUCTIES HIEROVER.



GROEN- Volledig geladen



GEEL - Wordt geladen



ROOD- Abnormale laadprocedure

6. **Noodstopschakelaar** - Druk de schakelaar in om alle functies van de machine te onderbreken. De schakelaar moet rechtsom worden gedraaid om de machinefuncties te herstellen.

7. **Functie-activeringsknop** - Een membraanschakelaar die moet worden ingedrukt en vastgehouden om de besturingselementen operationeel te maken in het grondstation.
8. **Knoppen voor het heffen en neerlaten van de mast** - membraanschakelaars voor het heffen of neerlaten van de mast (wanneer de functie-activeringsknop (7) is ingedrukt).
9. **Knoppen voor het heffen en neerlaten van de giek** - membraanschakelaars voor het heffen of neerlaten van de giek (wanneer de functie-activeringsknop (7) is ingedrukt).
10. **Zwenkknoppen voor bovengedeelte** - membraanschakelaars voor het zwenken naar rechts of naar links van de bovenstructuur (wanneer de functie-activeringsknop (7) is ingedrukt).

11. Ontspanningsschakelaar rem

WAARSCHUWING

DE REMMEN MOGEN NIET WORDEN LOSGEMAAKT TENZIJ DE MACHINE:

- IN TRANSPORTSTAND (RUSTSTAND) IS.
- OP EEN VLAKKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.
- DE WIELEN ZIJN GESTUT OF DE MACHINE MOET DEGEELIJK VASTZITTEN AAN HET SLEEPVOERTUIG.

De machine moet op AAN staan in de functie Grond indiening en op de keuzeschakelaar Platform/Uit/Grond, als men de ontspanningsschakelaar van de rem wil bedienen. Raadpleeg hoofdstuk 4-12 van deze handleiding voor gedetailleerde instructies hierover.

Kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform

De kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform worden gebruikt bij totale stroomuitval om het platform in te trekken en neer te laten met gebruik van de zwaartekracht.

WAARSCHUWING

GEBRUIK HET MANUELE DAALVENTIEL NIET ALS HET ALARM “SLAPPE KETTING” ACTIEF IS. RAADPLEEG SECTIE 5 VOOR SPECIFIEKE REUPERATIEPROCEDURES.

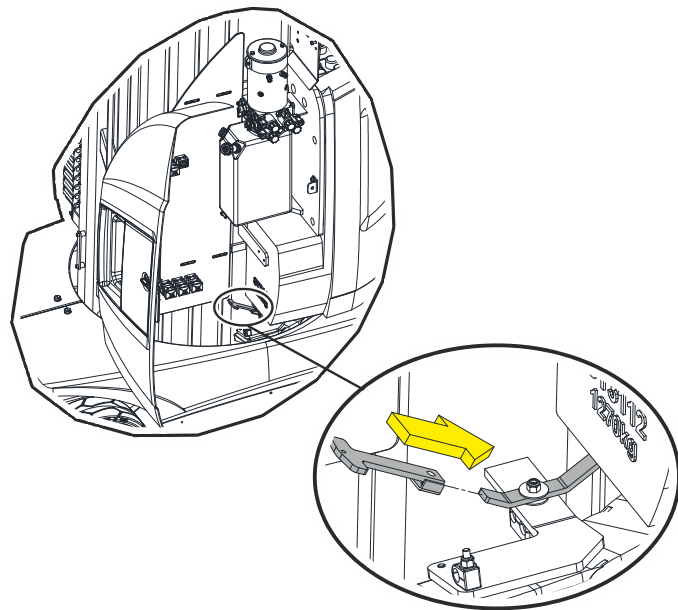
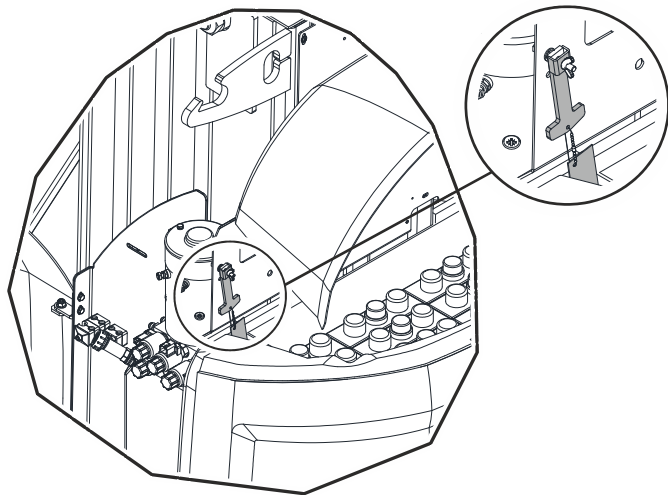
1. Laten zakken van de mast:
 - a. Installeer de actuator op de (afstand)drukstaaf
 - b. Druk op de actuator. Laat de actuator los als het platform op de gewenste hoogte is.
 - c. Leg de actuator terug in de accu-opslag na gebruik.
2. Om de giek omlaag te brengen wanneer de mast volledig is ingetrokken, drukt u op de knop waarmee handmatig omlaag brengen wordt uitgeschakeld (2). Laat de knop los zodra het platform het gewenste niveau heeft bereikt.

WAARSCHUWING

HOUDT UW LICHAAM, HANDEN EN ARMEN UIT DE BUURT VAN HET TRAJECT VAN DE MAST, DE GIEK EN HET PLATFORM WANNEER DEZE WORDEN NEERGELATEN.

Manueel Daalventiel en Actuator voor Mast

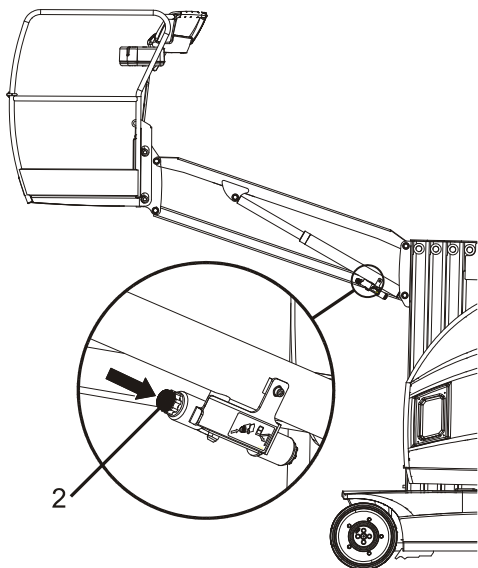
- De actuator voor het manuele daalventiel is bevestigd achter de toegangsdeur voor de accu.
- De (rode) **drukstang (1)** voor het op afstand bedienen van de kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform bevinden zich achter de toegangsdeur naar de pomp/motoreenheid.



Figuur 3-3. Klep voor het handmatig neerlaten van de mast

Kleppen voor het handmatig neerlaten van de giek

- De **knop (2)** voor het handmatig neerlaten van de giek op afstand bevindt zich op de cilinderklep van de giek.



Figuur 3-4. Klep voor het handmatig neerlaten van de giek

Inrichtingen voor handmatig zwenken

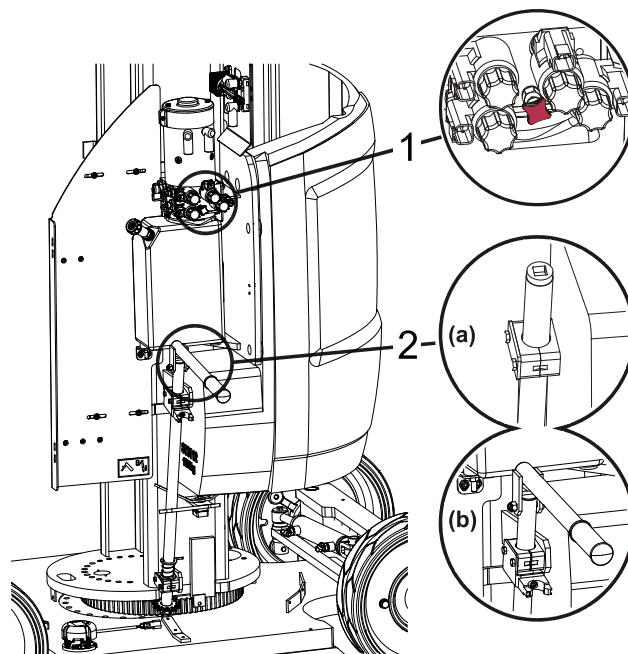
De inrichtingen voor handmatig zwenken worden gebruikt bij een totale stroomuitval om de bovenstructuur handmatig te zwenken. Deze inrichtingen bestaan uit:

- een **draaiklep (1)**, die zich op de stuurkleppen eenheid van de pomp/motor bevindt, om de zwenkmotor vrij te geven (Raadpleeg afbeelding 3-5.).
- Een rondsel (2), dat zich tussen het compartiment voor de bedieningskleppen van de pomp/motor bevindt, en dat kan worden bediend, afhankelijk van de machine, met een vierkante ratelsleutel $\frac{1}{2}$ inch (a) of de inklaphendel (b).



WAARSCHUWING

DEBLOKKEERT DE ZWENKMOTOR NIET, TENZIJ DE MACHINE OP EEN VLAKE ONDERGROND IS GEPLAATST.



Figuur 3-5. Inrichtingen voor handmatig zwenken

1. Open het toegangsluik van de pomp/motoreenheid.
2. Draait de draaiklep volledig los.
3. Plaats, afhankelijk van de machine, een vierkante ratelsleutel van ½ inch in het vierkante gat aan de bovenkant van het rondsel, of haal de inklaphendel omhoog. Druk het rondsel aan de bovenkant in om het in de lagertanden van de draaischijf te drukken. Draai de hendel met de klok mee om de constructie naar rechts te bewegen of draai de hendel tegen de klok in om de constructie naar links te bewegen.
4. Als de handeling is afgerond, verwijdt u, afhankelijk van de machine, de sleutel uit het rondsel, of klapt u de handel in tot hij vastklikt. Draai de vlinderklep volledig in.



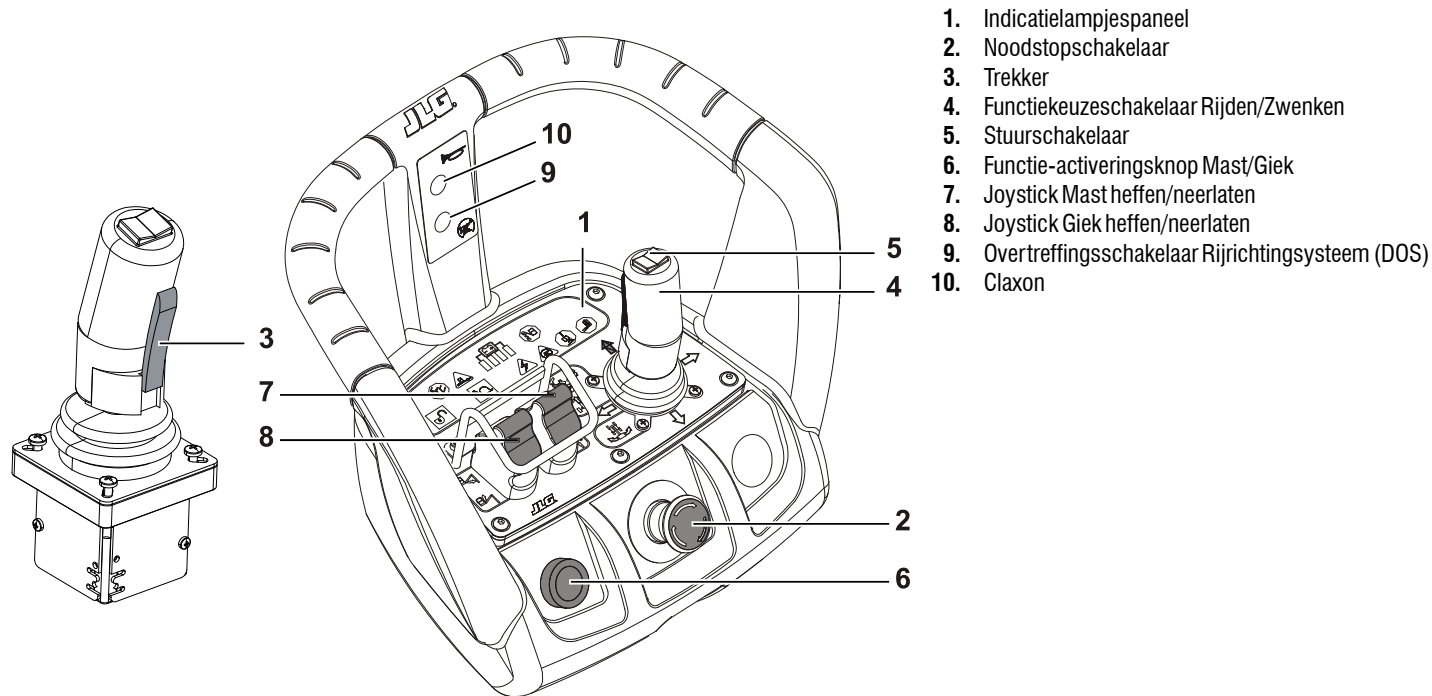
LAAT DE MACHINE NOOIT ACHTER MET EEN SLEUTEL IN HET RONDESEL, MET DE HENDEL UITGEKLAPT OF MET EEN LOSGEDRAAIDE VLINDERKLEP.

Platformbedieningspaneel



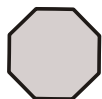
OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET WORDEN GEBRUIKT ALS ER BEDIENINGSHENDELS OF ACTIVERINGSSCHAKELAARS DIE HET PLATFORM BEDIENEN NIET TERUGKEREN NAAR DE UIT-STAND ALS ZE WORDEN LOSGELATEN.

HOOFDSTUK 3 - BESTURINGSELEMENTEN VAN DE MACHINE EN CONTROLELAMPJES



1. Indicatielampjespaneel

OPMERKING: Het indicatielampjespaneel maakt gebruik van verschillende symbolen om de operator attent te maken op verschillende soorten bedrijfssituaties die er zouden kunnen ontstaan. Deze symbolen worden hieronder verklaard.



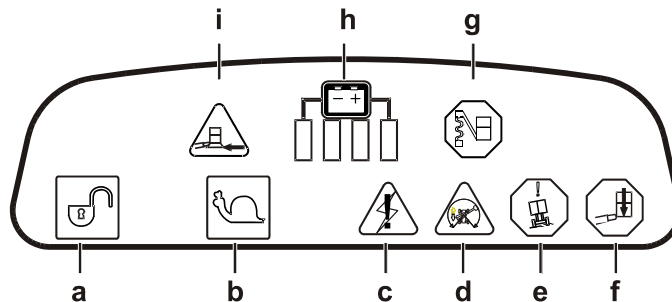
Geeft een onmiddellijk gevaar aan dat, als het niet wordt verhinderd, de dood of ernstig letsel ten gevolge kan hebben. Het desbetreffende Indicatielampje is rood.



Geeft een abnormale bedrijfsconditie aan, die als deze niet wordt gecorrigeerd, kan leiden tot machinestilstand of schade. Het desbetreffende Indicatielampje is geel.



Geeft belangrijke informatie over de bedrijfsconditie, d.w.z. de procedures die belangrijk zijn voor veilig werken. Het desbetreffende Indicatielampje is groen.



Figuur 3-6. Controlelampjespaneel van het platformbedieningspaneel

- a. Indicatielampje Operationaliteit
- b. Indicatielampje kruipsnelheid
- c. Indicatielampje systeemstoring
- d. Indicatielampje rijrichting
- e. Indicatielampje kantelgevaar
- f. Indicatielampje gevaar door overbelasting (Indien aanwezig)
- g. Indicatielampje gevaar door slappe ketting
- h. Accu-ontladingsindicator (Battery Discharge Indicator - BDI).
- i. Indicatielampje Soft Touch (optioneel)



Groen



Groen



Geel



Geel

a. Wanneer dit brandt, geeft het aan dat de bedieningselementen operationeel zijn. Als er geen functie wordt ingeschakeld binnen 7 seconden, of er een wachttijd van 7 seconden is tussen het einde van een functie en het begin van de volgende functie, gaat het activeringslichtje uit en moet de drukknop worden losgelaten en opnieuw worden ingedrukt om de bedieningselementen te activeren. Als het knippert, betekent dit dat de machine een configuratie heeft waarin het activeren van een bepaalde functie niet is toegestaan.

b. Geeft aan dat de snelheidslimiet voor rijden met hoge mast actief is (de mast bevindt zich niet in de transportstand).

c. Het lampje geeft aan dat het besturingssysteem storing heeft ontdekt. Als dit lampje wordt geactiveerd, knippert er een DTC (Diagnostic Trouble-shooting Code - Diagnose en Probleemoplossing Code). Voor een verklaring van deze codes en de items die de operator al dan niet kan corrigeren, raadpleeg uw hoofdstuk 6 Diagnose en Probleemoplossing Codes (DTC).

d. Wanneer de bovenstructuur verder dan de achterwielen wordt gedraaid of wordt gedraaid in enige richting, zal het indicatielampje van de rijrichting gaan branden. Dit signaal geeft aan dat de operator moet controleren of de rijfunctie is geactiveerd voor de juiste rijrichting (d.w.z. in situaties met omgekeerde bediening).



Rood



Rood



Rood



Geel

e. Dit signaal geeft aan dat het onderstel niet waterpas staat (raadpleeg de machine specificaties voor de maximum toegestane helling). Als de mast zich niet in de transport stand begint en het onderstel niet waterpas staat, klinkt er een alarmsignaal.

f. (Indien aanwezig) - dit signaal geeft aan dat de maximum toegestane belasting van het platform is overschreden. Naast een waarschuwingsindicatie klinkt er ook een alarmsignaal. De hoogwerker moet dan worden ontlast totdat het Indicatielampje ophoudt met knipperen.

g. Dit signaal geeft aan dat er een slappe ketting is geconstateerd. Naast het waarschuwingsindicatielampje, klinkt er ook een alarmsignaal zolang de situatie met de slappe ketting voortduurt.

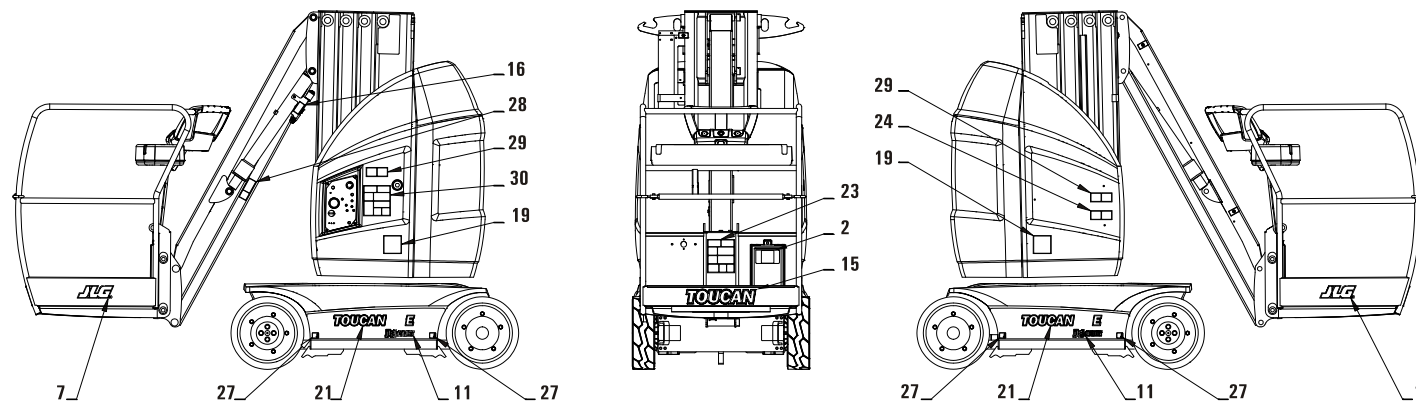
h. Deze reeks lichtjes geeft de lading van de accu aan.

i. (Indien aanwezig) - dit signaal geeft aan dat het Soft Touch frame een obstakel raakt. Naast een waarschuwingsindicatie klinkt er ook een alarmsignaal. Wanneer het lampje brandt, kan alleen de omgekeerde beweging, ten opzichte van die welke leidde tot het in aanraking komen met het obstakel, worden uitgevoerd op kruipsnelheid.

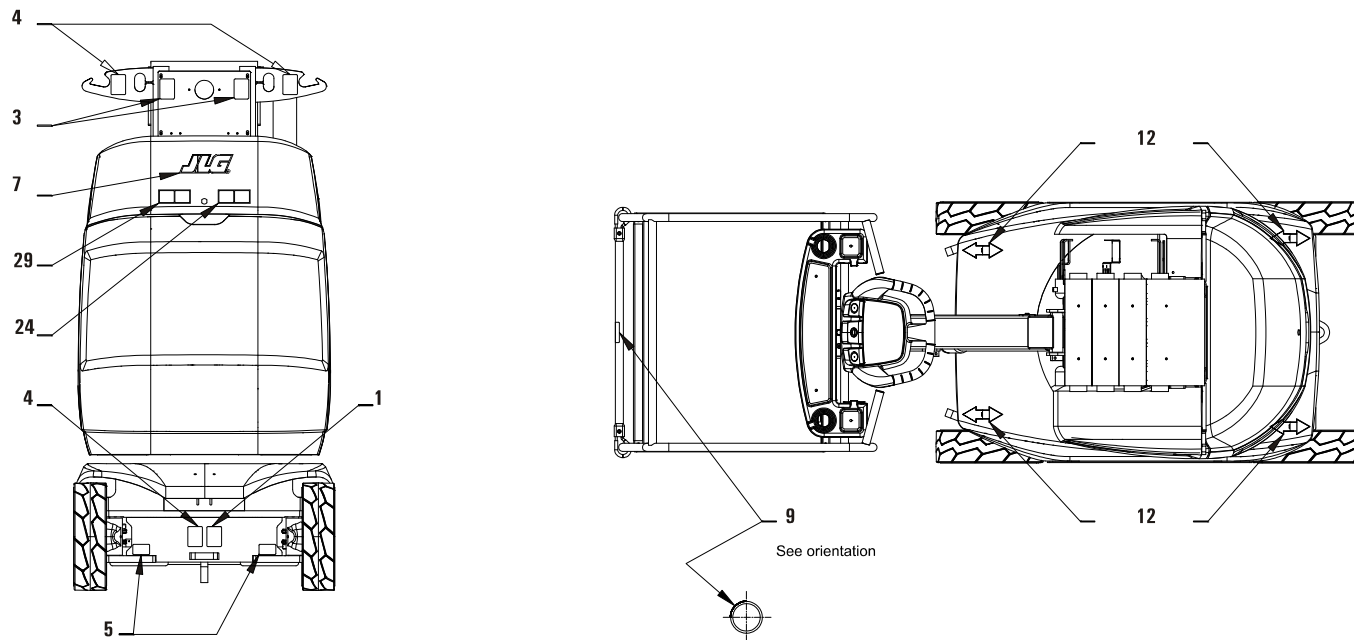
- 2. Noodstopshakelaar** - Een twee-standen, rode, noodstopshakelaar, die wanneer deze op AAN staat, het platformbedieningspaneel voedt. Bovendien kan de schakelaar worden gebruikt om de voeding uit te schakelen in geval van een noodsituatie. De voeding wordt uitgeschakeld door de knop in te drukken en de voeding wordt aangeschakeld door de knop rechts om te draaien en uit te trekken.
- 3. Trekker** - Deze schakelaar bevindt zich aan de voorkant van de controller en werkt als een activeringsknop. De knop moet worden ingedrukt voor het uitvoeren van de functies rijden, sturen en draaien. Wanneer de knop wordt losgelaten, zal de actieve functie worden onderbroken.
- 4. Functiekeuzeschakelaar Rijden/Zwenken** - Deze dubbele joystick bedient de rij- en zwenkfuncties. De snelheid van beide functies is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de handcontroller.
- Rijden** - U kunt de hendel van de trekker (3) met de joystick in de vrije positie plaatsen en vervolgens de hendel naar voren drukken om de machine vooruit te rijden of naar achteren te drukken om de machine achteruit te rijden.
- Zwenken** - U kunt de hendel van de trekker (3) met de joystick in de vrije positie plaatsen en vervolgens de hendel naar links drukken om de bovenstructuur naar links te zwenken of de hendel naar rechts drukken om de bovenstructuur naar rechts te zwenken.
- 5. Stuurschakelaar** - De met de duim bediende stuurschakelaar aan de bovenkant van de bedieningshendel draait de stuurwielen in de geactiveerde richting (rechts of links).
- 6. Functie-activeringsknop Mast/Giek** - Deze knop wordt gebruikt om de mast- en giekfuncties te activeren. De knop moet worden ingedrukt en vastgehouden om een mast- of giekfunctie te activeren. Wanneer de knop wordt losgelaten, zal de actieve functie worden onderbroken.
- 7. Joystick Mast heffen/neerlaten** - Deze met de vingertoppen bediende, eenassige, joystick bedient de functies voor het heffen en neerlaten van de mast. Wanneer de joystick in de vrije stand staat, drukt u de Functie-activeringsknop Mast/Giek (6) in en houdt u deze vast, terwijl u de joystick naar achteren verplaatst, waardoor de mast wordt geheven. Door de joystick naar voren te drukken, zal de mast worden neergelaten. De snelheid van de bewegingen is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de handcontroller.

- 8. Joystick Giek heffen/neerlaten** - Deze met de vingertoppen bediende, eenassige, joystick bedient de functies voor het heffen en neerlaten van de giek.
Wanneer de joystick in de vrije stand staat, drukt u de Functie-activeringsknop Mast/Giek (6) in en houdt u deze vast, terwijl u de joystick naar achteren verplaatst, waardoor de giek wordt geheven. Door de joystick naar voren te drukken, zal de giek worden neergelaten. De snelheid van de bewegingen is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de handcontroller.
- 9. Overtreffingsschakelaar Rijrichtingssysteem** -Wanneer de giek verder dan de achterwielen wordt gedraaid of wordt gedraaid in enige richting, zal het indicatielampje van de rijrichting gaan branden. Controleer voordat u begint te rijden waar zich de zwarte/witte inrichting pijlen bevinden op het onderstel en op het platformbedieningspaneel. Druk de Overtreffingsschakelaar in en bedien de Rij-/stuurfunctie binnen 3 seconden om deze te activeren. Beweeg de rijbediening in een richting die overeenkomt met de richtingspijl voor de gewenste rijrichting.
- 10. Claxon** - Wanneer deze knop wordt ingedrukt, kan de operator het personeel waarschuwen wanneer de machine actief is op de werkplaats.

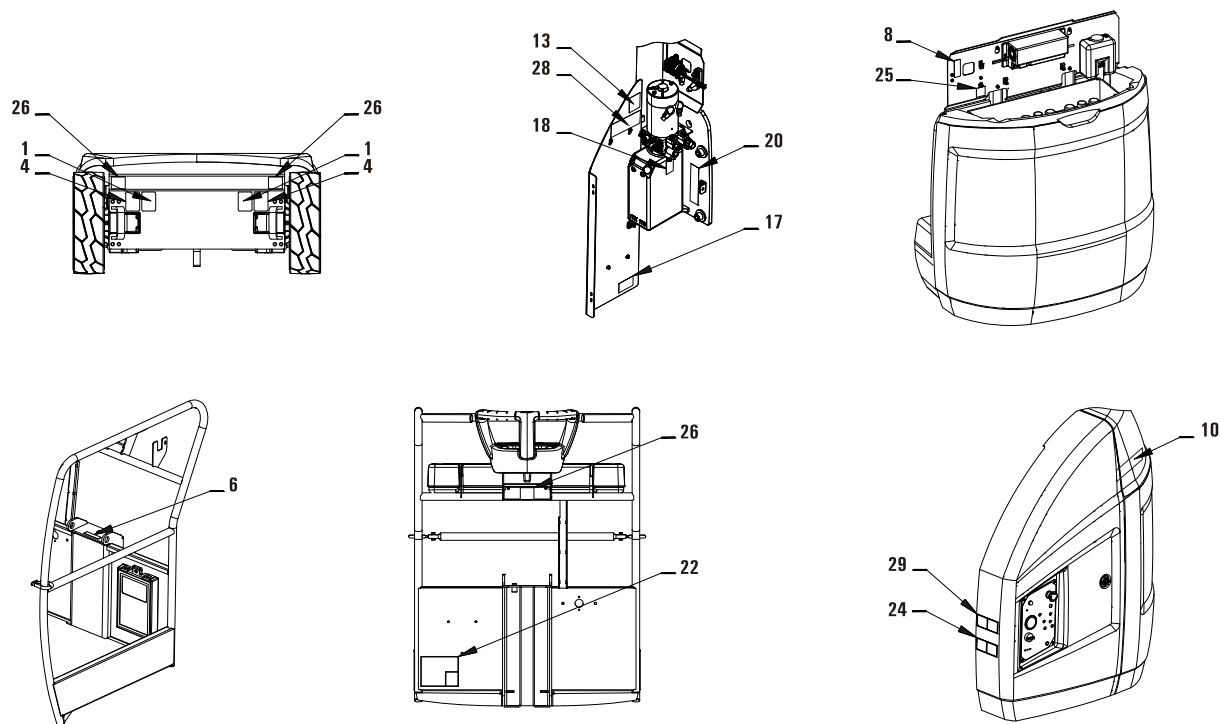
3.3 PLAATS VAN STICKERS



Figuur 3-7. Plaats van stickers - Blad 1



Figuur 3-8. Plaats van stickers - Blad 2



Figuur 3-9. Plaats van stickers - Blad 3

Tabel 3-1. T10E - T26E Plaats van stickers

POSITIE	CE	ANSI	ELEMENT	CE	ANSI
1	1701499	1701499	16	AU2095	AU2095
2	1701640	1701640	17	AU2096	AU2096
3	1703811	1703811	18	AU2097	AU2097
4	1703814	1703814	19	AU2098	AU2098
5	1704016	1704016	20	AU2099	AU2099
6	1704277	1704277	21	AU2100	AU2122
7	1705781	1705781	22	AU2101	AU2101
8	1705803	1703785	23	AU2102	AU2120
9	1706493	--	24	AU2103	AU2118
10	1706740	1706740	25	AU2104	AU2104
11	1706764	1704885	26	AU2105	AU2105
12	AU0149	AU0149	27	AU2106	AU2116
13	AU1423	AU1423	28	AU2107	AU2119
14	--	--	29	AU2108	AU2117
15	AU1825	AU1825	30	AU2109	AU2121

HOOFDSTUK 4. MACHINEBEDIENING

4.1 BESCHRIJVING

Deze machine is een hydraulische lift met eigen beweegkracht, uitgerust met een werkplatform aan het uiteinde van een heffende en draaiende mast.

Het primaire bedieningspaneel is dat van het platform. Met dit bedieningspaneel, kan de operator de machine zowel vooruit als achteruit rijden en sturen. De operator kan de mast en de Giek heffen of neerlaten of de mast naar links of rechts zwenken. Standaard heeft de mast een rotatie van 172,5 graden naar links en rechts ten opzichte van de ruststand. De machine heeft een grondbedieningspaneel dat het platformbedieningspaneel tijdelijk opheft. Met de grondbediening kan men de functies Mast en giek heffen en draaien uitvoeren in een noodsituatie, om het platform neer te laten, mocht de operator op het platform hier niet toe in staat zijn. Het grondbedieningspaneel wordt ook gebruikt om een inspectie uit te voeren voorafgaande aan het starten.

4.2 BEDIENINGSSPECIFICATIES EN BEPERKINGEN

Capaciteiten

De mast en de giek kunnen boven de horizontale stand worden geheven met of zonder voorwerpen op het platform, indien:

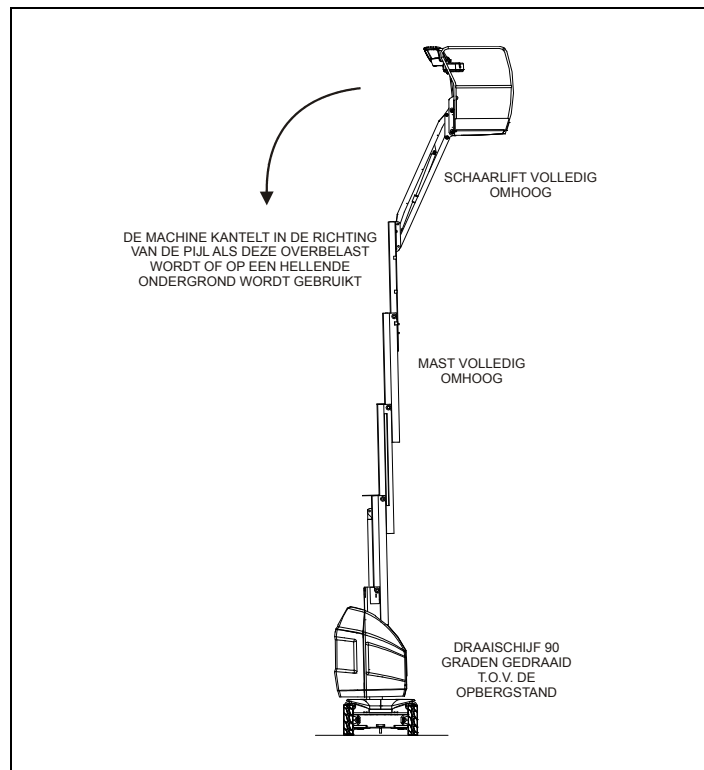
1. De machine zich op een gelijke, stevige en vlakke ondergrond bevindt.
2. De ver voor de voorwerpen voldoen aan de maximum capaciteit aangegeven door de fabrikant.
3. Alle systemen van de machine goed functioneren.
4. De machine zich in dezelfde conditie bevindt, als toen zij door JLG werd geleverd.

Stabiliteit

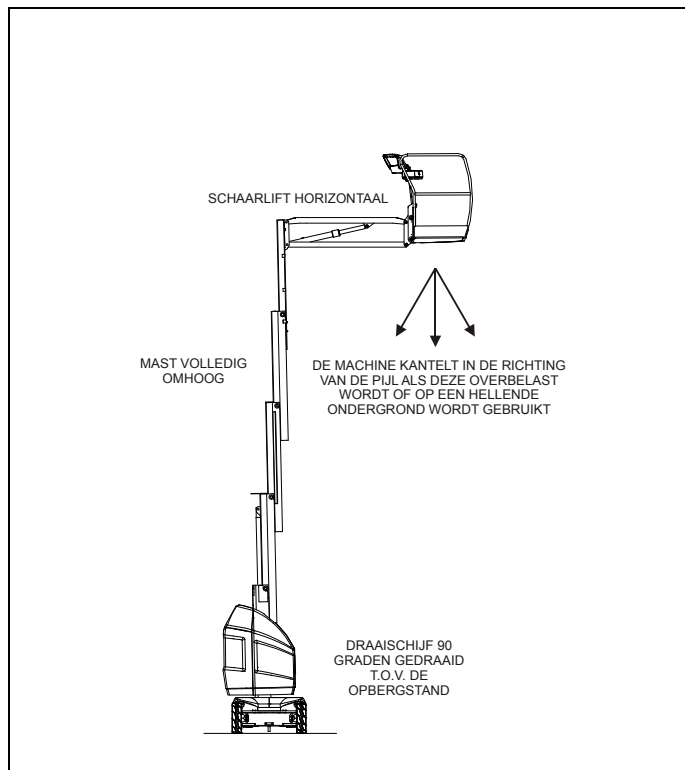
namelijk VOORWAARTSE en ACHTERWAARTSE stabiliteit. De machinestand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 4-2.) en de stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit is afgebeeld in (Zie Figuur 4-1.).



**OM VOORWAARTS OF ACHTERWAARTS KANTELEN TE VOORKOMEN,
DE MACHINE NIET OVERBELASTEN OF OP EEN HELLENDE ONDER-
GROND GEBRUIKEN.**



Figuur 4-1. Stand met de minste ACHTERWAARTSE stabiliteit

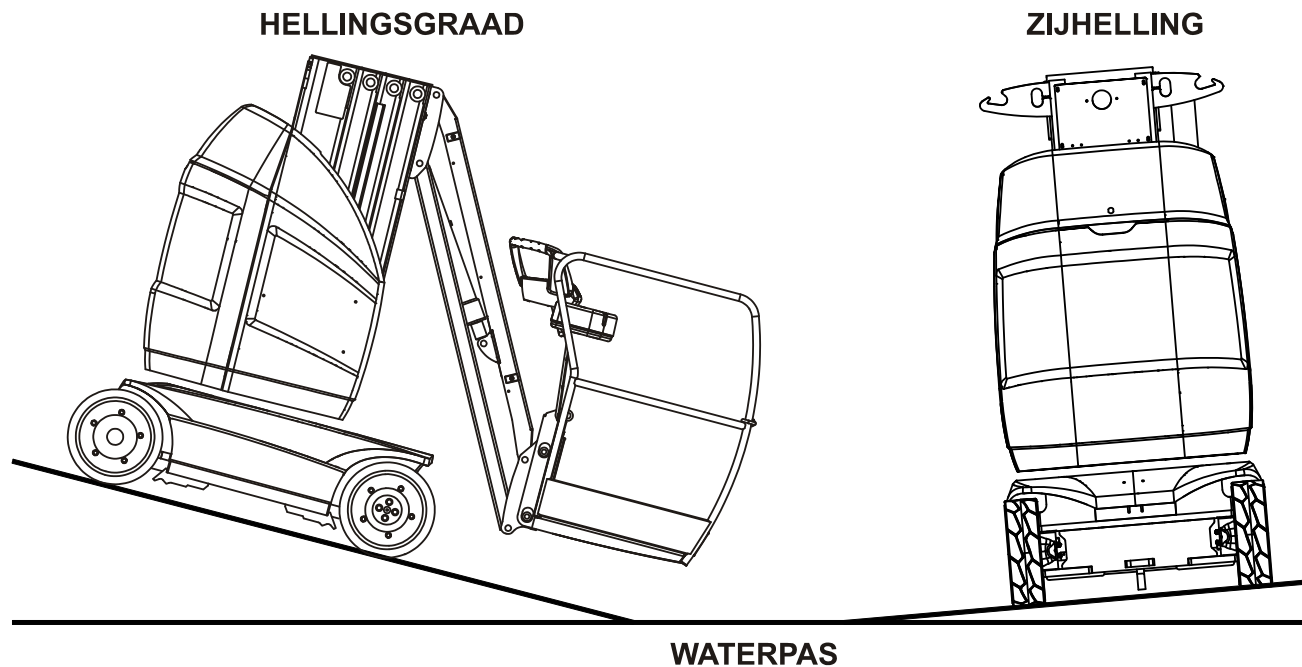


Figuur 4-2. Stand met de minste VOORWAARTSE stabiliteit

Hellingsgraad en Zijhelling

Als de machine in transportmodus is, zijn er twee factoren die het rijden kunnen beperken: hellingsgraad en zijhelling (Raadpleeg Figuur 4-3.). Zoals afgebeeld op hellingsgraad is het hellingspercentage dat de machine kan beklimmen. Zijhelling is de hoek van het oppervlak waarover de machine kan rijden. Raadpleeg Tabel 6-1.

Als de mast is opgericht mag de machine niet worden gebruikt op terrein met een grotere hellingsgraad en zijhelling dan die worden vermeld in de tabel 6-1.



Figuur 4-3. Hellingsgraad en zijhelling

4.3 BEDIENING

1. Op het grondbedieningspaneel, moet de met de sleutel bediende keuzeschakelaar op PLATFORM staan.
2. Zet de noodstopschakelaar op AAN (UIT), door hem rechts om te draaien.
3. Op het platformbedieningspaneel, zet u de noodstopschakelaar op AAN (UIT), door hem rechts om te draaien.

OPMERKING: *Als de machine tijdens de werkzaamheden langer dan 2 uur ongebruikt blijft, moet de voeding van de machine worden afgesloten. De noodstopschakelaars moeten opnieuw worden bediend om de machine te starten.*

WAARSCHUWING

OM ERNSTIG LETSEL TE VOORKOMEN, MAG DE MACHINE NIET WORDEN GEBRUIKT ALS ER BEDIENINGSHENDELS OF ACTIVERINGSSCHAKELAARS DIE HET PLATFORM BEDIENEN NIET TERUGKEREN NAAR DE UIT-STAND ALS ZE WORDEN LOSGELATEN. ALS HET PLATFORM NIET STOPT WANNEER DE CONTROLEHENDEL OF DE INSCHAKELKNOP/TREKSCHAKELAAR WORDT LOSGELATEN, GEBRUIK DAN DE NOODKNOP OM DE MACHINE TE STOPPEN.

4.4 STUREN EN REIZEN (RIJDEN)

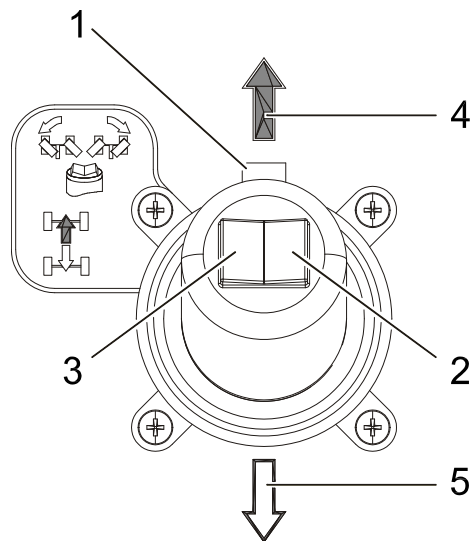
WAARSCHUWING

RIJ NIET WANNEER DE MAST NIET IN DE TRANSPORTSTAND (RUSTSTAND) IS, BEHALVE OP EEN VLAKE, STABIELE EN GELIJKE ONDERGROND ZONDER GATEN.

OM DE CONTROLE OVER HET STUUR NIET TE VERLIEZEN OF OM NIET TE KANTELEN, MAG U DE MACHINE NIET OP HELLINGEN RIJDEN DIE DE IN HOOFDSTUK 6 OPGEGEVEN SPECIFICATIES OVERSCHRIJDEN.

WEES UITERST VOORZICHTIG BIJ HET ACHTERUIT RIJDEN ALS HET PLATFORM IS OPGERICHT.

ZOEK VOORDAT U IN DE MACHINE RIJDT NAAR DE ZWART/WITTE PIJLEN OP HET CHASSIS EN OP DE PLATFORMBEDIENING. BEWEEG DE RIJBEDIENING IN EEN RICHTING DIE OVEREENKOMT MET DE RICHTINGSPIJL VOOR DE GEWENSTE RIJRICHTING.



Figuur 4-4. Bedieningselementen voor sturen/rijden

Sturen

1. Trek de **trekker (1)** in aan de voorkant van de joystick.
2. Druk de duimschakelaar aan de bovenkant van de joystick naar **rechts (2)** om naar rechts te rijden en naar **links (3)** om naar links te rijden. Wanneer de knop wordt losgelaten, keert de duimschakelaar terug naar het midden en blijven de wielen in de eerder gekozen positie staan. Als u de wielen weer recht wilt zetten, moeten de schakelaar in de tegenovergestelde richting worden gezet totdat de wielen in de middenpositie staan.

Reizen (rijden)

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, trekt u aan de **trekker (1)** aan de voorkant van de joystick.
2. Druk de joystick naar **voren (4)** (7 seconden nadat de trekker is ingetrokken) om vooruit te rijden of druk de joystick naar **achter (5)** om achteruit te rijden. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen. Vervolgens laat u de trekker los.

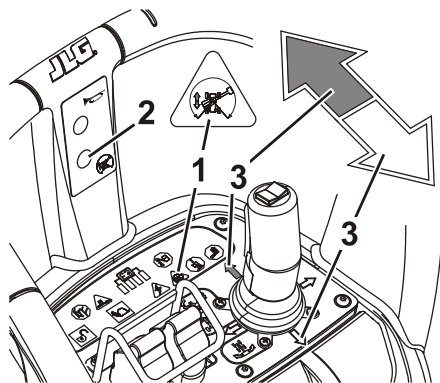
⚠ WAARSCHUWING

WANNEER HET KANTEL INDICATORLAMPJE/ALARM AANGAAT TERWIJL U MET DE MAST OMHOOG RIJDT, LAAT DE MAST DAN VOLLEDIG ZAKKEN EN RIJD NAAR EEN VLAKE, STEVIGE EN HORIZONTALE ONDERGROND.

Rijrichtingsysteem

Als de constructie tot achter de achterwielen of in één van beide richtingen verder gezwenkt wordt, gaat het **rijrichting indicatielampje** (1) aan en wordt de rijfunctie geblokkeerd.

1. Druk de **Overtreffingsschakelaar** (2) in en bedien de Rij-/stuurfunctie binnen 3 seconden om deze te activeren.
2. Controleer voordat u begint te rijden waar zich de zwarte/witte inrichting pijlen bevinden op het onderstel en op het platformbedieningspaneel (3). Beweeg de besturingsjoystick in de richting die overeenkomt met de richtingspijl om in de gewenste richting te bewegen.

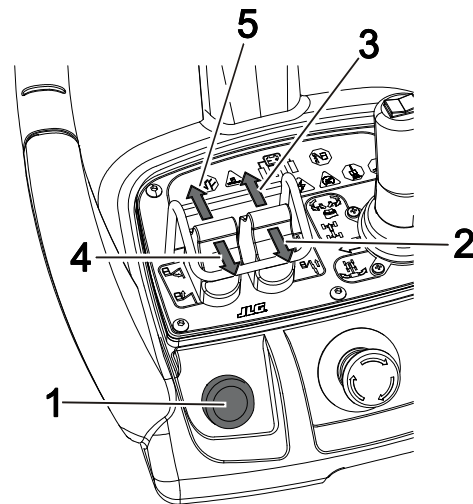


Figuur 4-5. Rijrichtingsysteem

4.5 HET PLATFORM HEFFEN EN NEERLATEN

⚠ WAARSCHUWING

RICHT DE MAST NIET OP BEHALVE OP EEN VLAKE, STABIELE EN GELIJKE ONDERGROND ZONDER HINDERNISSSEN EN GEVAREN. CONTROLEER OF HET GEBIED ONDER HET PLATFORM VRIJ IS VAN PERSONEEL VOORDAT U HET PLATFORM LAAT ZAKKEN.



Figuur 4-6. Liftbediening

Mast oprichten en neerlaten

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, drukt u de **groene activeringsknop (1)** in aan de linkerkant van de console en houdt u deze ingedrukt.
2. Als u de mast wil heffen, drukt u de **mastcontroller naar achter (2)**. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen.
4. Als u de mast wil neerlaten, drukt u de **mastcontroller naar voren (3)**. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
5. Breng de bediening terug naar de midden (neutral) positie om te stoppen en laat de aan/uitknop los.

Giek oprichten en neerlaten

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, drukt u de **groene activeringsknop (1)** in aan de linkerkant van de console en houdt u deze ingedrukt.
2. Als u de giek wil heffen, drukt u de **giekcontroller naar achter (4)**. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen.
4. Als u de giek wil neerlaten, drukt u de **giekcontroller naar voren (5)**. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
5. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen. Vervolgens laat u de activeringsknop los.

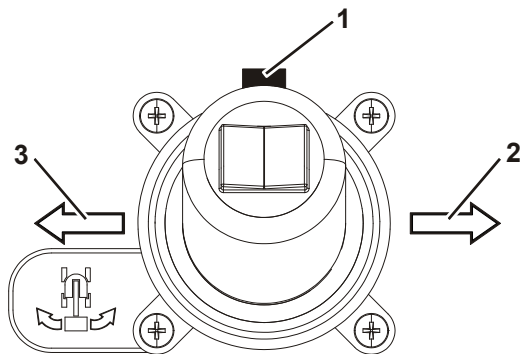
4.6 DRAAIEN

⚠ WAARSCHUWING

DE BOVENSTRUCTUUR NIET DRAAIEN, BEHALVE OP EEN VLAKE, STABIELE EN GELIJKE ONDERGROND ZONDER HINDERNISSSEN EN GEVAREN.

⚠ LET OP

VERZEKER U ERVAN DAT U BIJ HET DRAAIEN VOLDOENDE RUIMTE HEBT VOOR DE GIEK TEN OPZICHTE VAN DE AANWEZIGE WANDEN, SCHEIDINGSWANDEN EN VOORZIENINGEN.



Figuur 4-7. Zwenkbediening

1. Wanneer alle bedieningshendels in de neutrale stand staan, trekt u aan de **trekker (1)** aan de voorkant van de joystick.
2. Druk de joystick in de gewenste richting: **rechts (2)** of **links (3)**. De snelheid van de beweging is proportioneel en wordt op afstand bediend tijdens het rijden door de joystick.
3. Zet de joystick terug in de middenpositie (neutrale positie) om te stoppen. Vervolgens laat u de trekker los.

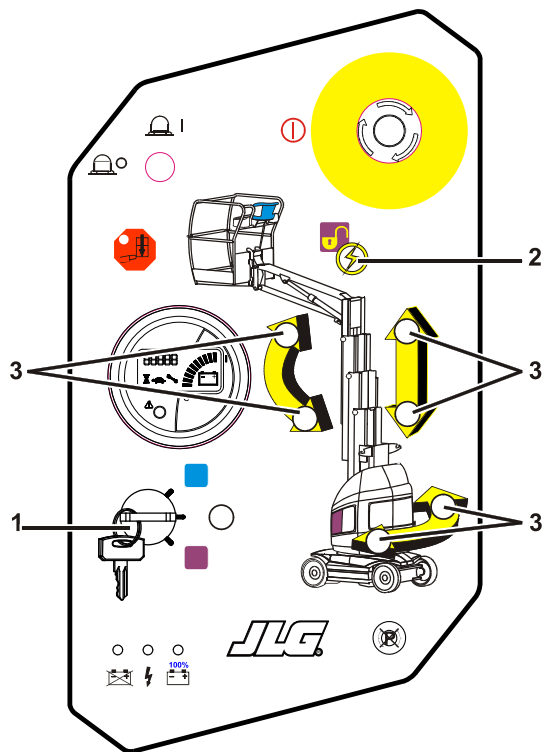
4.7 NOODBEDIENINGSINRICHTING

De machine heeft een grondbedieningspaneel dat het platformbedieningspaneel tijdelijk opheft. Met de grondbediening kan men de functies Opheffen en Draaien uitvoeren in een noodsituatie, om het platform neer te laten, mocht de operator op het platform hier niet toe in staat zijn.

⚠ WAARSCHUWING

NIET BEDIENEN VANUIT HET GRONDSTATION WANNEER ER PERSONEEL AANWEZIG IS OP DE HOOGWERKER, BEHALVE IN NOODGEVALLEN.

CONTROLEER OF HET GEBIED ONDER HET PLATFORM VRIJ IS VAN PERSONEEL OF HINDERNISSSEN VOORDAT U HET PLATFORM LAAT ZAKKEN.



Figuur 4-8. Noodstopbediening

1. Zet de met de sleutel bediende **keuzeschakelaar (1)** op GROND.
2. Druk de **activeringsknop (2)** in en houdt hem ingedrukt.
3. Druk op de overeenkomstige **Funcatieknop (3)** totdat de gewenste hefhoogte of positie van het platform is bereikt.

4.8 ALARMSYSTEMEN

Waarschuwingslicht /alarm Overbelasting (Wanneer hiermee uitgerust)

Wanneer de maximum toegestane belasting van het platform wordt overschreden, knipperen RODE signaallichten zowel op het grondbedieningspaneel als op het platformbedieningspaneel en klinkt er een geluidssignaal. Wanneer het indicatielampje voor overbelasting actief is, zijn alle machinefuncties uitgeschakeld. De hoogwerker moet dan worden ontlast totdat het indicatielampje ophoudt met knipperen.

Waarschuingslicht /alarm Kantelsensor

Wanneer het onderstel niet waterpas is (Raadpleeg tabel 6-1), gaat het RODE indicatielampje branden op het platformbedieningspaneel. Als de mast zich niet in de transportstand (ruststand) begint en het onderstel niet waterpas staat, klinkt er een alarmsignaal.

WAARSCHUWING

ALS HET WAARSCHUWINGSLAMPJE AAN IS TERWIJL DE MAST OMHOOG STAAT, BRENG DE MAST DAN OMLAAG EN BRENG DE MACHINE OPNIEUW IN POSITIE ZODAT HIJ HORIZONTAAL STAAT VOORDAT U DE MAST OMHOOG BRENGT.

Wanneer de kantelsensor alarm geeft, zijn de volgende functies kritiek:

- De rijfunctie is uitgeschakeld of de mast bevindt zich niet in de ruststand.
- Voor het heffen en zwenken van de mast/giek wordt er omgeschakeld naar de functie Kruipsnelheid.

Wanneer de kantelsensor actief is, moet de machine als volgt worden bestuurd:

1. Laat de mast neer.
2. Zet het platform in het verlengde van het onderstel.

3. Laat de giek neer.
4. Rijdt de machine naar een gelijke, stevige en vlakke ondergrond.

WAARSCHUWING

WANNEER DE MACHINE NIET WATERPAS STAAT, MOET U VERMIJDEN OM DE MAST TE HEFFEN OF DE GIEK TE BEDIENEN OF TE DRAAIEN. LAAT DE MAST ALTIJD ZO LAAG MOGELIJK ZAKKEN, ALVORENS DE GIEK TE BEDIENEN OF TE DRAAIEN.

Indicatielampje/alarmsignaal bij slappe ketting

Wanneer het systeem een slappe ketting detecteert, gaat het RODE indicatielampje branden op het platformbedieningspaneel en klinkt er een alarmsignaal.

Een slappe ketting wordt meestal veroorzaakt wanneer het platform of de giek op een voorwerp terechtkomen bij het neerlaten.

Wanneer het indicatielampje voor de slappe ketting actief is, zijn alle machinefuncties uitgeschakeld, met uitzondering van de mast- en giekfuncties.

Ga als volgt te werk in geval de slappe ketting detector een alarmsignaal afgeeft:

1. Richt de mast of de giek op (meestal de omgekeerde beweging als die welke het alarm heeft laten afgaan). Hierdoor wordt(/worden) de ketting(en) weer gespannen en het alarmsignaal uitgeschakeld.
2. Controleer de omgeving om de oorzaak op te sporen.
3. Voer de beweging uit die de machine vrij maakt en voorkomt dat de machine hindernissen raakt.

WAARSCHUWING

ALS BIJ DE INSPECTIE VAN DE OMGEVING GEEN MOGELIJKE HINDERNISSEN WORDEN GECONSTATEERD, STOPT U DE HANDELING OGENBLIKKELIJK.

MAAK GEEN GEBRUIK VAN HET HANDBEDIEND NEERLATEN.

DE INGEZETENEN VAN HET PLATFORM MOETEN WORDEN GERED EN DE MACHINE MOET WORDEN NAGEKEKEN DOOR EEN BEVOEGD TECHNICUS.

Indicatielampje/alarmsignaal Soft Touch (optie)

Wanneer de bumper onder het werkplatform tegen een hindernis stoot, gaat het GELE indicatielampje branden op het platformbedieningspaneel en klinkt er een alarmsignaal. Alleen de omgekeerde beweging, ten opzichte van die welke leidde tot het in aanraking komen met het obstakel, kan worden uitgevoerd en wel op kruipsnelheid.

OPMERKING: Deze veiligheidsfunctie is alleen actief wanneer de machine wordt bestuurd vanuit het platformbedieningspaneel.

4.9 UITSCHAKELLEN EN PARKEREN

U kunt de machine als volgt uitschakelen en parkeren:

1. Rijd de machine naar een redelijk goed beschermde en goed geventileerde ruimte.
2. Verzeker u ervan dat het platform volledig is neergelaten.
3. Zet het platform-/grondbedieningspaneel op Uit en verwijder de sleutel om de machine uit te schakelen en onbevoegd gebruik te voorkomen.
4. Op het grondbedieningspaneel zet u de noodstopschakelaar op Uit (ingedrukt).
5. Dek het platformbedieningspaneel, de etiketten met instructies, stickers met voorzichtigheidsmaningen en waarschuwingen, eventueel af om ze te beschermen tegen een agressieve omgeving.
6. De accu eventueel laden.

4.10 DE ACCU LADEN

OPMERKING: *Controleer of de machine is geparkeerd in een goed geventileerde ruimte alvorens de accu te laden.*



SLUIT DE LADER UITSLUITEND AAN OP EEN CONFORM GEÏNSTALLEERD EN GEAARD STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN AARDADAPTERS EN BRENG GEEN WIJZIGINGEN AAN IN HET STOPCONTACT. GEBRUIK GEEN NIET-GEÏSOLEERDE ONDERDELEN OF UITGANGEN OF NIET-GEÏSOLEERDE ACCUPOLEN.

BEDIEN DE LADER NIET ALS HET NETSNOER IS BESCHADIGD OF ALS DE LADER ERGENS TEGENAAN GESTOTEN IS, IS GEVALLEN OF OP ANDERE WIJZE IS BESCHADIGD.

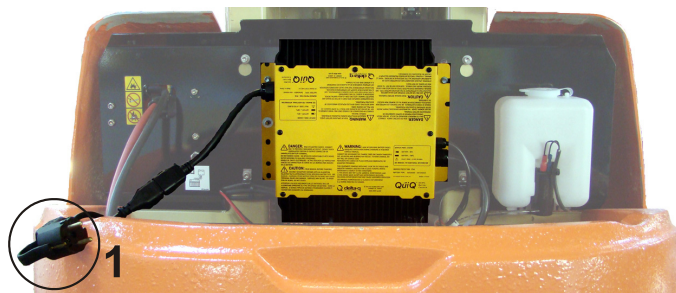
KOPPEL HET NETSNOER ALTIJD EERST LOS, ALVORENS DE (PLUS/MIN) POLEN AAN TE SLUITEN VAN DE ACCU.

DE LADER NIET OPENEN OF UITBOUWEN.

OPMERKING: *Het is niet noodzakelijk om de accu te laden als het soortelijk gewicht van de elektrolyt niet onder de 1.240 kg/l daalt. Als u dit wel regelmatig doet, zal de levensduur van de lader hierdoor aanzienlijk worden verkort.*

De **netspanningsaansluiting (1)** van de acculader bevindt zich in het accuvak.

1. Sluit de **netspanningsaansluiting (1)** aan op een geaard stopcontact.



2. Wanneer hij voor het eerst aanzet wordt zal de lader een korte zelftest van het LED-indicatielampjes uitvoeren. De lampjes van de acculader op het grondbedieningsstation zullen één voor één twee seconden oplichten.
3. De accu's zijn volledig geladen wanneer het groene lampje van het statuspaneel van de acculader (grondbedieningspaneel) brandt.

OPMERKING: Als de lader aangesloten blijft, zal hij automatisch een volledige laadcyclus starten als de lading van de accu's beneden een spanningsminimum daalt of er 30 dagen zijn verstreken.

Foutcodes acculader

Als er storing optreedt tijdens het laden, zal het rode (foutindicatielampje van het grondbedieningspaneel) knipperen volgens een code die overeenkomt met de storing. Raadpleeg de volgende tabel voor knippercodes en voor het verhelpen van de overeenkomstige storing. U kunt indien nodig verdere informatie van algemene aard en voor het oplossen van problemen met de acculader vinden in de Gebruikshandleiding van de fabrikant in speciale daarvoor bestemde vakje in de machine.

Tabel 4-1. Foutcodes Acculader

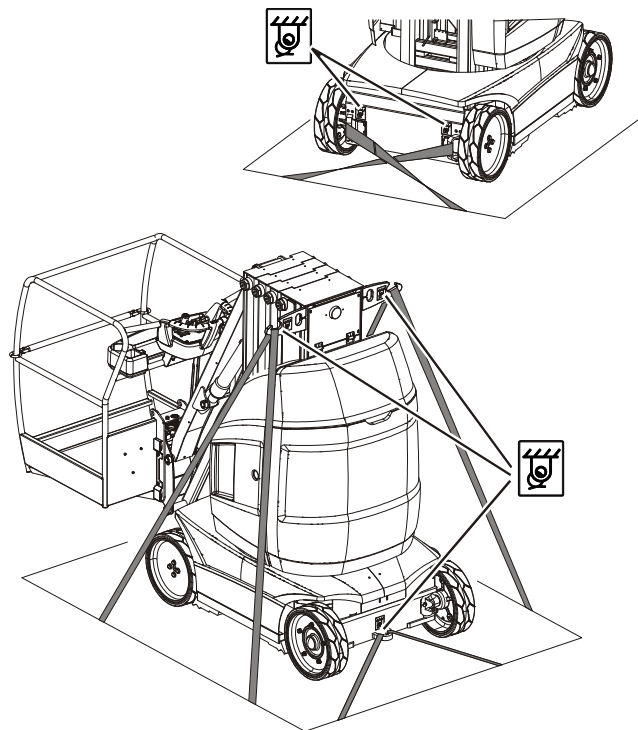
Knipperlicht(en)	Storing	Oplossing
1	Hoge accuspanning	Automatische herstelfunctie - Geeft een hoge accuspanning aan
2	Lage accuspanning	Automatische herstelfunctie - Geeft een accustoring aan, dat de accupack niet is aangesloten op de lader of dat de accuspanning per cel minder dan 0,5 VDC bedraagt. Controleer de accupack en de aansluitingen.
3	Laadcyclustime-out	Geeft aan dat de accu's niet konden worden geladen tijdens de hiervoor uitgeschreven tijd. Dit zou kunnen gebeuren wanneer de accu's een hogere capaciteit hebben dan het algoritme dat wordt toegepast, of wanneer de accu's beschadigd en oud zijn of een slechte staat verkeren.
4	Accu controleren	Geeft aan dat de accu's niet konden worden geladen tot de minimum spanning er accu cel, die is vereist voor het starten van de laadcyclustime-out.
5	Te hoge temperatuur	Automatische herstelfunctie - Geeft aan dat de lader werd uitgeschakeld vanwege de hoge interne temperatuur.
6	Interne laderstoring	Geeft aan dat de accu de laatste ronde niet accepteert of dat er een interne storing is geconstateerd in de lader. Deze storing verschijnt meestal binnen de eerste 30 seconden van de handeling. Zodra is vastgesteld dat de accu's en de aansluitingen niet de oorzaak zijn en wanneer storing 6 opnieuw verschijnt na het uitschakelen van de netspanning gedurende ten minste 10 seconden, moet de lader worden weggebracht naar een erkend servicecentrum.

4.11 VASTSJORREN/HEFPUNTEN

Vastsjorren

Wanneer u de machine vervoert:

- Moet het platform volledig worden neergelaten tot in de ruststand.
- De machine moet worden vastgemaakt aan de vloer van de truck of oplegger zoals te zien in Figuur 4-9.

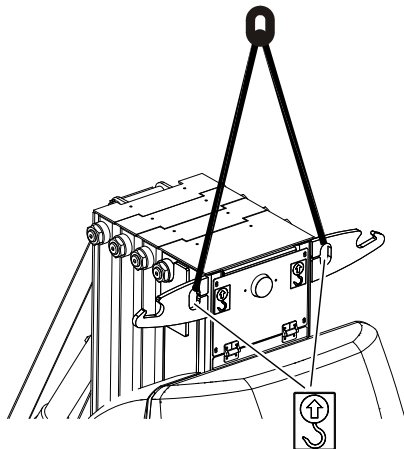


Figuur 4-9. De machine vastsjorren

Heffen

Wanneer u de machine heft:

- moet het platform volledig worden neergelaten tot in de ruststand.
- verwijder u alle losse items uit de machine.
- maakt u de hefriemen/kettingen vast aan **BEIDE** hefpunten zoals te zien is in Figuur 4-10.



Figuur 4-10. De machine heffen

De machine mag ook worden geheven met gebruik van een hefwagen:

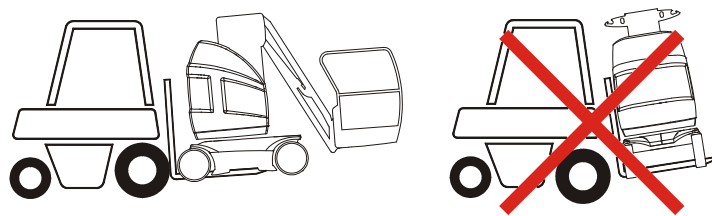
- Laat de mast en de giek volledig zakken.
- Zet het platform in het verlengde van het onderstel met de giek boven de achteras.
- hef de machine op met de hefwagen zoals getoond in Figuur 4-11.

⚠ WAARSCHUWING

CONTROLEER DE CAPACITEIT VAN DE VORKHEFTRUCK EN ZIJN ACCESSOIRES.

DE VORKHEFTRUCK MAG SLECHTS OP BEPAALDE PUNTEN WORDEN GEBRUIKT.

WANNEER U DE HEFWAGEN GEBRUIKT, MOET HET WERKPLATFORM ZO DICHT MOGELIJK BIJ DE GROND BLIJVEN (MAAR MET VOLDOENDE RUIMTE VOOR DE WIELEN ZODAT DE GROND NIET WORDT GERAAKT).



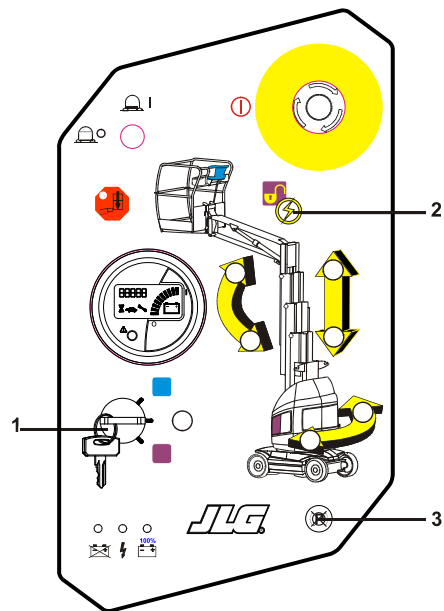
Figuur 4-11. De machine heffen met behulp van een heftruck

4.12 SLEPEN

Het slepen van deze machine wordt niet aangeraden, behalve bij noodgevallen of wanneer de aandrijving van de machine uitvalt.

Elektrische Remuitzetting

OPMERKING: Voor de elektrische remuitzetting moet er voldoende voeding zijn om de remmen uit te laten totdat de bestemming wordt bereikt.



Figuur 4-12. Elektrische Remuitzetting

1. De wielen moeten worden gestut of de machine moet vast worden gezet aan het sleepvoertuig.
2. Zet de met de sleutel bediende keuzeschakelaar op **grondbedieningspaneel (1)**.
3. Druk de **activeringsknop (2)** in en houdt hem ingedrukt.
4. Druk de **knop Remuitzetting (3)** 1 seconde om de remmen uit te zetten. Zodra de remmen zijn uitgezet, klinkt er een (discontinu) alarmsignaal.
5. Wanneer u klaar bent met slepen, drukt u de **Activeringsknop (2)** en de **knop Remuitzetting (3)** opnieuw tegelijk in of u schakelt de machine uit met het grondbedieningspaneel om de remmen opnieuw te activeren.

OPMERKING: Als u op enige manier probeert om de elektrische voeding van de remmen te verwijderen, zoals het indrukken van de noodstop op het grondbedieningspaneel of het positioneren van de sleutelschakelaar op **UIT** of op **PLATFORMFUNCTIE**, dan zullen de remmen opnieuw worden geactiveerd.

HOOFDSTUK 5. NOODBEDIENINGSPROCEDURES

5.1 ALGEMEEN

In dit hoofdstuk worden de stappen beschreven die moeten worden uitgevoerd in geval van een noodsituatie wanneer de machine in bedrijf is.

5.2 INCIDENTEN MELDEN

JLG Industries, Inc. moet onmiddellijk worden gewaarschuwd als er zich een ongeval voordoet waarbij een JLG product is betrokken. Zelfs als er geen zichtbaar letsel of schade is, moet de fabriek worden gebeld en geïnformeerd worden over alle pertinente bijzonderheden.

In de VS : 877-JLG-SAFE (gratis nummer)

Buiten de VS: 240-420-2661

E-mail:ProductSafety@JLG.com

Indien de fabrikant niet wordt geïnformeerd over een ongeval met een JLG Industries product binnen 48 uren nadat het zich heeft voorgedaan, kan dit leiden tot verval van de garantievoorwaarden van de desbetreffende machine.

CONSTATEREN

NA EEN ONGEVAL, MOET DE MACHINE GRONDIG ONDERZOCHT WORDEN EN MOETEN ALLE FUNCTIES WORDEN GETEST, TE BEGINNEN MET DIE VAN DE GRONDBEDIENING EN VERVOLGENS DIE VAN DE PLATFORMBEDIENING. DE MACHINE NIET HOGER DAN 3M OPRICHTEN TOT DAT ALLE SCHADE IS HERSTELD, INDIEN VAN TOEPASSING EN ALLE BEDIENINGSELEMENTEN GOED FUNCTIONEREN.

5.3 NOODBEDIENING

Operator kan de machine niet besturen

ALS DE PLATFORMOPERATOR IS GEBLOKKEERD, OPGESLOTEN ZIT OF DE MACHINE NIET KAN BEDIENEN OF BESTUREN :

1. Andere personeelsleden mogen de machine alleen van de grond bedienen als dit noodzakelijk is.
2. Alleen bevoegde personeelsleden mogen de machine bedienen met de platformbediening. GA NIET VERDER MET DE WERKZAAMHEDEN ALS DE BESTURINGSELEMENTEN NIET GOED FUNCTIONEREN.

3. U kunt een kraan, vorkheftruck of ander werktuig gebruiken om de beweging van de machine te stabiliseren.

Platform of giek geblokkeerd aan de bovenkant

Als het platform of de giek vastzit of blijft hangen in bovengrondse structuren of apparaten, dan verwijdt u eerst het personeel voordat u de machine losmaakt.

5.4 HANDMATIG NEERLATEN VAN HET PLATFORM

De kleppen voor het handmatig neerlaten van het platform worden gebruikt bij totale stroomuitval om het platform in te trekken en neer te laten met gebruik van de zwaartekracht. Raadpleeg hoofdstukken 3-2 voor het HANDMATIG NEERLATEN EN ZWENKEN VAN HET PLATFORM.

5.5 SLEPEN IN NOODGEVALLEN

Het wordt afgeraden om deze machine op sleep te nemen. Er zijn echter elementen ingebouwd om de machine te slepen in geval van een noodsituatie. Raadpleeg hoofdstukken 4-12 SLEPEN.

HOOFDSTUK 6. HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

6.1 INLEIDING

In dit hoofdstuk van de handleiding wordt aanvullende en noodzakelijke informatie aan de machinist gegeven voor een juiste

bediening en correct onderhoud van deze machine. Het gedeelte in dit hoofdstuk over het onderhoud is enkel bedoeld als informatie om de machinist te helpen bij het uitvoeren van de dagelijkse onderhoudstaken en vervangt niet het uitgebreidere preventieve onderhoud en het inspectieschema in de service- en onderhoudshandleiding.

Overige beschikbare publicaties:

Service- en onderhoudshandleiding..... 31210090

Geïllustreerde onderdelen-handleiding 31210091

Hydraulisch schema..... FL0153

Elektrisch schemaELE251

6.2 BEDIENINGSSPECIFICATIES

Tabel 6-1. Bedieningsspecificaties en afmetingen

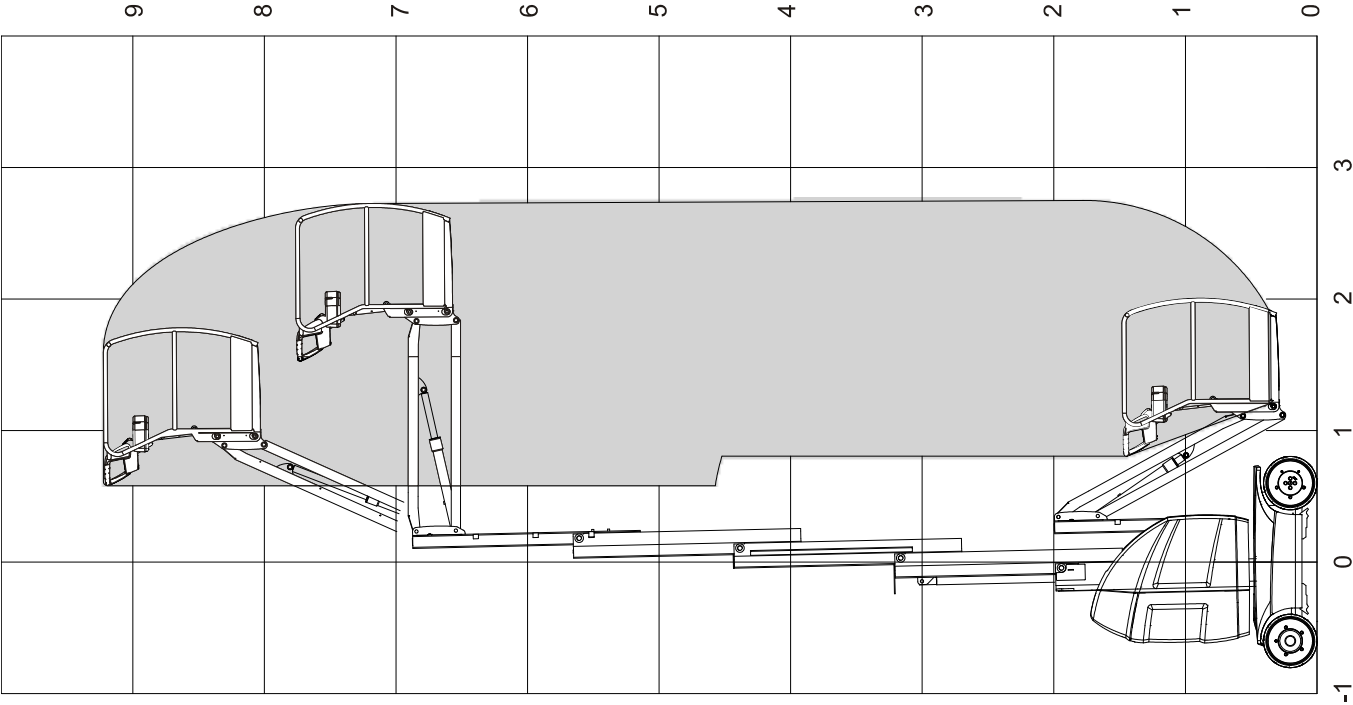
	Model TOUCAN 10E (CE)	Model TOUCAN 26E (ANSI)
Maximale werkbelasting	200 kg (2 personen + 40 kg materiaal)	500 lbs (227 kg)
Maximum kracht bij handbediening	400 N	100 lbf (445 N)
Maximale windsnelheid met machine in bedrijf	45 km/u (12.5 m/s)	28 mph
Maximum condities bij het rijden met opgerichte mast (Hellingsgraad en zijhelling)	3.5% (2°)	0°
Maximum condities bij het rijden in ruststand (Hellingsgraad) (Raadpleeg afbeelding 4.3)	25% (14°)	25% (14°)
Maximum condities bij het rijden in ruststand (Zijhelling) (Raadpleeg afbeelding 4.3)	8.7% (5°)	8.7% (5°)
Maximum rijsnelheid		
In ruststand	5.50 km/u	3.4 mph (5.50 km/u)
Met opgerichte mast (1)	0.75 km/u	0.47 mph (0.75 km/u)
Met volledig opgerichte mast (2)	0.40 km/u	0.47 mph (0.75 km/u)
Inwendige draaicirkel	0.55 m	21.7" (0.55 m)
Uitwendige draaicirkel	1.99 m	82.7" (2.10 m)
Max. Platformhoogte	8.10m	26.5' (8.10 m)
Horizontale reikwijdte		
vanaf de hartlijn van de machine	2.58 m	8.67' (2.64 m)
Vanaf de achterwielnaaf	1.78 m	6.04' (1.84 m)
Vanaf de zijwielnaaf	2.08 m	6.76' (2.06 m)
Kantelruimte	6.50 m	21.3' (6.50 m)
Bruto machinegewicht bij benadering	2990 kg	6834 lbs (3100 kg)

Tabel 6-1. Bedieningsspecificaties en afmetingen

Maximale belasting (per wiel)	1680 kg	3485 lbs (1580 kg)
Maximale hydraulische druk	18 MPa	2600 psi
Maximale bodemdruk	21 kg/cm ²	285 psi
Spanning van het elektrisch systeem	24V	24V

(1) max. 7,20 m - Platformhoogte met volledig opgerichte giek

(2) boven 7,20 m - Platformhoogte met volledig opgerichte giek - Alleen voor de Toucan 10E



Figuur 6-1. Schema bedrijfsgebied

Tabel 6-2. Afmetingen

BESCHRIJVING	Model TOUCAN 10E	Model TOUCAN 26E
Platformhoogte - In ruststand	0.35 m	14" (0.35 m)
Platformhoogte - opgericht	8.10 m	26.5' (8.10 m)
Werkhoogte	10.10 m	32.5' (10.10 m)
Globale hoogte machine in ruststand	1.99 m	78.5" (1.99 m)
Globale machinebreedte	0.99 m	45" (1.14 m)
Globale machinelengte	2.82 m	109" (2.77 m)
Platform afmetingen - Lengte	0.70 m	27.5" (0.70 m)
Platform afmetingen - Breedte	0.90 m	35.4" (0.90 m)

Tabel 6-3. Specificaties van de banden

BESCHRIJVING	Model TOUCAN 10E	Model TOUCAN 26E
Afmetingen	Ø406 x 125 mm	Ø406 x 125 mm
Draaimoment wielbouten	142 - 163 Nm	105 - 120 ft.lbs

Tabel 6-4. Aandrijfmotoren - hydraulische voedingseenheid

BESCHRIJVING			Model TOUCAN 10E - TOUCAN 26E
Aandrijfmotor	Debiet		15 VAC
	Netspanning		0.85 kW
Hydraulisch voedingseenheid	Motor	Debiet	24 VDC
		Netspanning	3 kW
	Pomp	Voedingspanningt	3.1 cc/rev - (0.19 cu.in/rev)
		Verplaatsing	9.6 l/mn @ 13 MPa - (2.54 gal/min@1900 psi)
	Capaciteit	Tank	6l (5,5l bruikbaar) - (1.59 gal (1.46 gal bruikbaar))
		Hydraulisch systeem (1)	Ongeveer 9l - (2.38 gal)

(1) - Inclusief tank

Tabel 6-5. Accuspecificaties

BESCHRIJVING	Model TOUCAN 10E - TOUCAN 26E
Spanning (24 VDC)	12 cellen van 2 V
Ampère-uur (Standaard accu)	240 Ampère-uur bij 5 uur Snelheid
Batterijgewicht (circa)	220 kg (485 lbs)

Tabel 6-6. Smering en smeervoorschriften

SLEUTEL	SPECIFICATIES	e.g.
A	Extreme druk - Multifunctioneel smeermiddel	MOBILUX EP2 COMPLEX EP2
B	Smeermiddel open drijfwerk	MOBILTAC 81
C	Niet-detergente aardolie (*)	MOBIL DTE 16M
D	Synthetische kettingolie	Fuchs VT 800

- (*) Het smeermiddel moet geschikt zijn voor de bedrijfscondities van de machine. Zie Tabel 6-10.

OPMERKING: Afgezien van de aanbevelingen van JLG is het niet raadzaam oliën van verschillende merken of soorten te mengen, aangezien deze mogelijk niet dezelfde vereiste toevoegingen bevatten of een vergelijkbare viscositeit hebben.

Tabel 6-7. Specificaties Hydraulische olie - Standaard

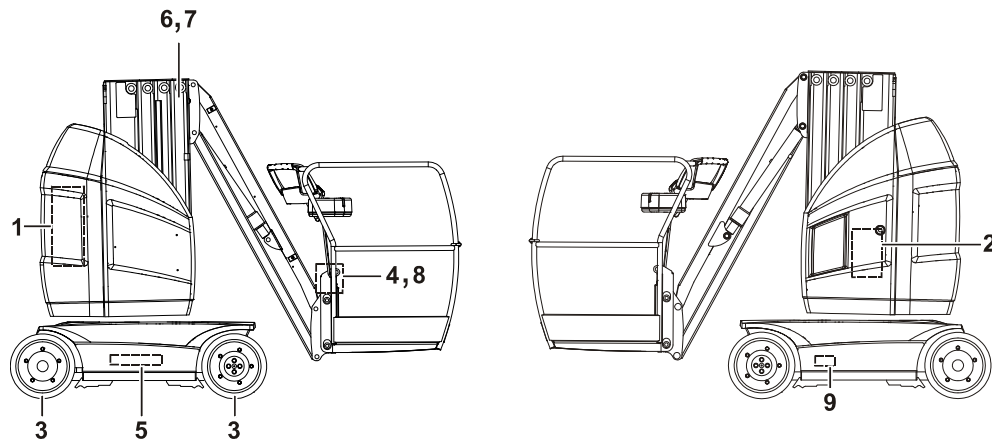
SPECIFICATIES	NERVOFLUID VG 32	MOBIL DTE 13M
ISO viscositeitsgraad	32	32
Kinematische viscositeit bij -20°C (-4°F)	1213 mm²/s (cSt)	1213 mm²/s (cSt)
Kinematische viscositeit bij -0°C (32°F)	254 mm²/s (cSt)	250 mm²/s (cSt)
Kinematische viscositeit bij +40°C (104°F)	34 mm²/s (cSt)	33.3 mm²/s (cSt)
Max. stolpunt	-41°C (-42°F)	-46°C (-50°F)
Min. vlampunt	225°C (437°F)	166°C (330°F)
Viscositeitsindex	148	144
ISO 6743-4 classificatie	HV	HV

Tabel 6-8. Specificaties Hydraulische olie - Optioneel

SPECIFICATIES	PANOLIN HLP SYNTH 3504	NERVOL EQUIVIS XV32	NERVOL AGROFLUID 32
Olietype	synthetische biologisch afbreekbare	Lage temperatuur	synthetische Eten Compatible
ISO viscositeitsgraad	32 cSt	32 cSt	32 cSt
Kinematische viscositeit bij -20°C (-4°F)	1150 cSt	428 cSt	795 cSt
Kinematische viscositeit bij -0°C (32°F)	280 cSt	127 cSt	198 cSt
Kinematische viscositeit bij +40°C (104°F)	30.6 cSt	32.3 cSt	31 cSt
Max. stolpunt	-58°C (-72.4°F)	-39°C (-38.2°F)	-60°C (-76°F)
Min. vlampunt	240°C (464°F)	208°C (406.4°F)	230°C (446°F)
Viscositeitsindex	140	-	143
ISO 6743-4 classificatie	-	HV	-

6.3 ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

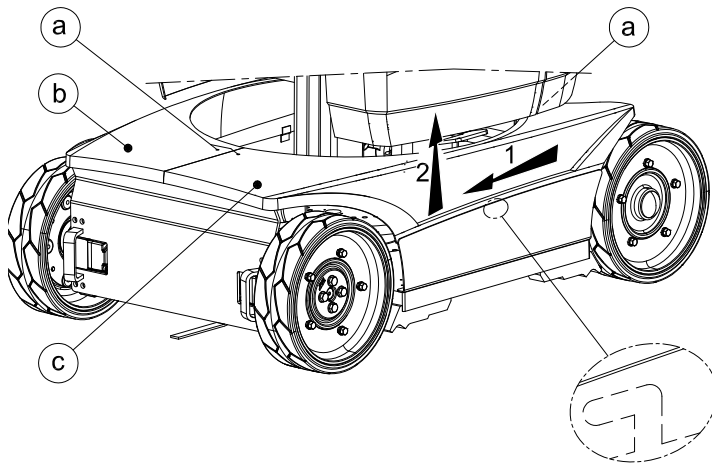
1. Accu
2. Oliepeil / oliefilter
3. Banden & wielen
4. Steekveren Overbelastingsysteem (Wanneer hiermee uitgerust)
5. Lagerbloksmering draaitafel
6. Telescoopmast smering
7. Smering van de hefkettingen
8. Controle Overbelastingsysteem (Wanneer hiermee uitgerust)
9. Controle kantelsensor



Figuur 6-2. Onderhouds- & smeerschema voor operators

6.4 CHASSIS KAP VERWIJDEREN

- Draai de vier (4) schroeven (a);
- Verwijder eerst de linker chassis deksel (b): schuif de cover aan de achterkant van de machine (1) met ongeveer 20 mm (1"), lift dan de covers volledig te verwijderen.
- Verwijder de rechter chassis deksel (c): ga als voor de linkerlepel.



Figuur 6-3. Chassis kap verwijderen

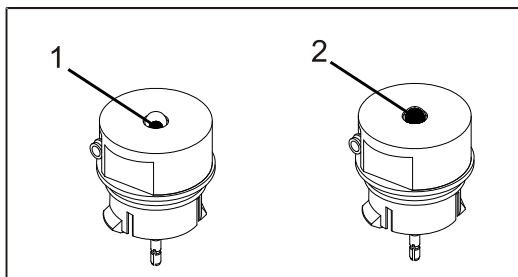
6.5 ACCU-ONDERHOUD

Accu-onderhoud en veilige praktijken



ZORG DAT ER GEEN ACCUZUUR IN AANRAKING KOMT MET HUID OF KLEDING. DRAAG WERKKLEDING EN OOGBESCHERMING WANNEER U MET ACCU'S WERKT. NEUTRALISEER EVENTUELE SPATTEN VAN ACCUZUUR MET NATRIUMBICARBONAAT EN WATER ACCUZUUR GEEFT EEN ONTPLOFBAAR GASTVRIJ TIJDENS HET LADEN. VERWIJDER OPEN VUUR, VONKEN OF AANGESTOKEN TABAKSPRODUCTEN UIT DE DIRECTE OMGEVING VAN DE ACCULADER. DE ACCU'S UITSLUITEND BIJLADEN IN EEN GOED GEVENTILEERDE RUIMTE.

Evenals bij normale accu's met natte elementen moet de elektrolyt van de accu's vaak worden gecontroleerd. Gebruik hiervoor de vlotters in het midden van elke cel.



Figuur 6-4. Controlelampje

1. De vlotter komt niet bovendrijven = Onvoldoende peil
2. Komt wel bovendrijven = Goed peil

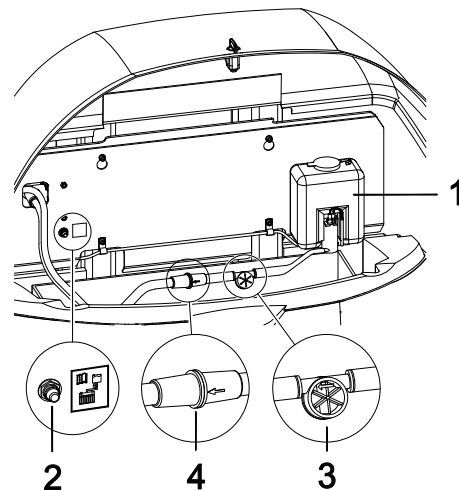
Voor gedistilleerd water alleen toe wanneer nodig.

CONSTATEREN

VOOR UITSLUITEND GEDISTILLEERD WATER TOE AAN DE ACCU'S. VUL ACCU'S UITSLUITEND NA HET LADEN (TIJDENS HET LADEN STIJGT DE ELEKTROLYT EN KAN HET OVERLOPEN).

- Vul de **kan (1)** met gedistilleerd water.
- Druk de **activeringsknop (2)** van de pomp in en houdt hem ingedrukt.

- Laat de knop weer los wanneer de **debietindicator (3)** langzamer draait.
- Controleer het peil in elke accucel.



Figuur 6-5. Water toevoegen aan de accu's

1. Waterkan
2. Activeringsknop Pomp
3. Debietindicator
4. Filter

Afvoer vulsysteem (Wanneer hiermee uitgerust)

Frequentie - Vóór langdurig gebruik ik een koelruimte of buiten-opslag, waar temperaturen onder nul kunnen komen.

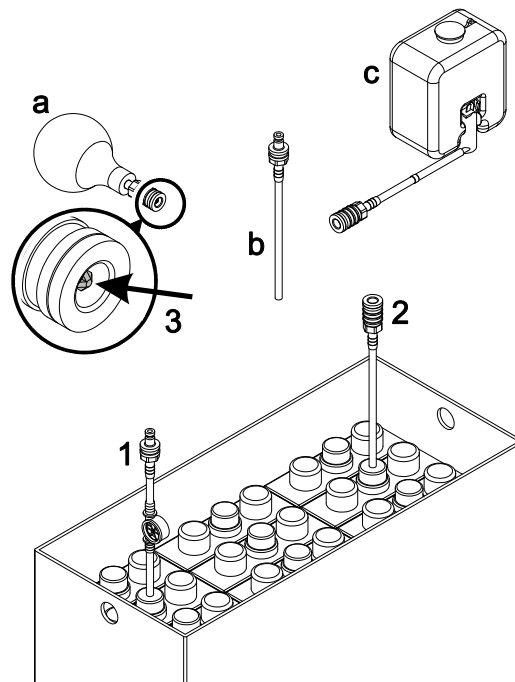
1. Afvoer accuvulsysteem

- Maak de houder © los van het vulsysteem van de accu (1).
- Zet de buis (b) op de uitgang van het vulsysteem van de accu (2).
- Zet de bol (a) op de ingang van het vulsysteem van de accu (1).
- Druk op de bol om het vulcircuit te legen.
- Haal de bol (a) los terwijl u hem ingedrukt houdt.
- Knijp in de klep (3) om de bol (a) weer op te laten blazen.
- Herhaal de laatste 4 stappen tot het circuit helemaal leeg is.
- Haal de bol (a) en de pijp (b) los.

2. Leeg maken van de houder

- Zet de pijp (b) op de houder (c).
- Druk op de knop van het accuvulsysteem tot de houder leeg is.
- Haal de pijp (b) los van de houder (c).

3. Zet de houder (c) weer op het accuvulsysteem (1).



Figuur 6-6. Afvoer Vulsysteem

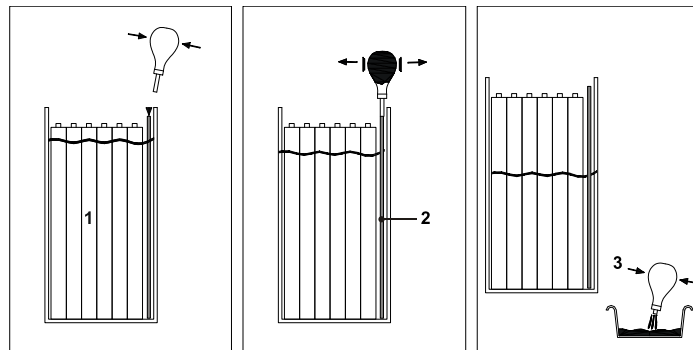
Regelmatig:

- De bovenkant van de accu schoonmaken en afdrogen.
- Controleer of de aansluitingen schoon en lekvrij zijn.
- Laat water dat zich op de bodem van de container verzamelt wegvloeien (elektrolyt overloop, lek in de centrale vulleiding, accuschoonmaak...). Gebruik de bij de machine geleverde peer om het water af te tappen, zoals afgebeeld in afbeelding 6-7.

LET OP

HET AFGEVOERDE WATER KAN IN AANRAKING ZIJN GEWEEST MET ZUUR EN DAAROM CORROSIEF ZIJN. ZORG DAT ER GEEN ACCUZUUR IN AANRAKING KOMT MET HUID OF KLEDING. DRAAG WERKKLEDING EN OOGBESCHERMING WANNEER U MET ACCU'S WERKT. NEUTRALISEER EVENTUELE SPATTEN VAN ACCUZUUR MET NATRIUMBICARBONAAT EN WATER.

OPMERKING: Het water dat in aanraking is gekomen met de accu wordt beschouwd als industrieafval en moet conform de geldende regelgeving worden weggedaan.



Figuur 6-7. Water aftappen

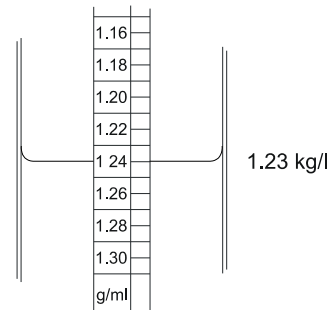
1. Accuhouder
2. Dompelaar
3. Peer

Spanning en soortelijk gewicht van de elektrolyt

OPMERKING: De spanning en het soortelijk gewicht mogen niet worden gemeten nadat de accucellen zijn gevuld. Deze metingen moeten worden verricht nadat de accu volledig is geladen, de lader is losgekoppeld en de machine 15 minuten heeft stilgestaan.

- Open de vuldop van de cel waarop de rode kabel (B+) is aangesloten.
- Met behulp van de hydrometer, neemt u zoveel elektrolyt uit dat de vlotter komt bovendrijven. Controleer of de bovenkant van de vlotter de rubberpeer niet raakt of dat de vlotter niet blijft vastzitten door de capillaire werking van de glaswanden.
- Lees de waarde af zoals wordt getoond in Figuur 6-8.
- Doe de elektrolyt terug in de cel en noteer het soortelijk gewicht van de elektrolyt in het servicelogboek van de accucel.
- Meet de celspanning en noteer deze in het servicelogboek van de accucel.
- Herhaal deze handeling achtereenvolgens voor elke cel te beginnen met B+ (Rode kabel) tot B- (Zwarte kabel).

OPMERKING: Als er belangrijke verschillen worden geconstateerd tussen het soortelijk gewichtspanning van de verschillende cellen of als de waarden van het soortelijk gewicht lager zijn dan 1,240 kg/l (na een volledige laadcyclus), neemt u contact op met de klantendienst van JLG.



Figuur 6-8. Het soortelijk gewicht van de elektrolyt meten

Onderhoud van het centrale vulsysteem

Het vulcircuit van de accu's moeten een keer per jaar worden onderhouden. De schoonmaakfrequenties kunnen worden uitgebreid in geval van het voortijdig verstopt raken van het filter of van een vermindering van het waterdebiet.

- Maak de **filter (4)** (Raadpleeg Figuur 6-5.) los en maak hem schoon door de richting van de waterstroom om te keren.
- Controleer of de slangen flexibel zijn. In geval de slang hard is in de gedeelten in de buurt van de koppelingstukken vervangt u de slang.
- Controleer alle hulpstukken en verbindingstukken op lekkage.
- Controleer de celdoppen afzonderlijk. Zorg dat de vlotters vrij kunnen bewegen. In geval van overmatige verstopping vervangt u de dop.
- In ieder geval is het raadzaam om de doppen om de elke 2 à 3 jaar te vervangen.

Gebruik van een accu in een koude omgeving

Lage temperaturen verminderen het accuvermogen. De accu moet volledig opgeladen zijn wanneer de machine in een koude omgeving wordt gebruikt.

Accu niet continu in bedrijf of niet actief

Een accu die niet wordt gebruikt of onregelmatig wordt gebruikt moet geladen worden bewaard in een droge ruimte beschermd tegen vorst. Er moet éénmaal per maand een compensatielading worden uitgevoerd.

- Koppel de accu los om deze te isoleren.
- Houd de bovenkant van de accu schoon en wrijf eventuele zelfontlading weg.

CONSTATEREN

ALS DE ACCU NIET CONTINU WORDT GEBRUIKT, MOET HIJ TEN MINSTE ÉÉNMAAL PER MAAND WORDEN BIJGELADEN, ZELFS ALS HET SOORTELIJK GEWICHT VAN DE ELEKTROLYT GROOT IS.

ALVORENS EEN ACCU IN BEDRIJF TE NEMEN, DIE LANGDURIG ONGEBRUIKT IS GEBLEVEN, MOET U DE ACCU BIJLADEN EN HET ELEKTROLYTPEIL IN DE CELLEN CONTROLEREN.

Problemen met de accu oplossen

Symptomen	Waarschijnlijk oorzaken	Oplossingen
Elektrolyt loopt over.	Gevuld alvorens te laden. Cellen zijn overmatig gevuld. Overbelasting.	Vul de accucellen na het laden. Nooit een accu laden als het soortelijk gewicht van de elektrolyt groter dan 1,240 kg/l is.
Verschil van soortelijk gewicht van de elektrolyt of soortelijk gewicht van de elektrolyt is te laag.	Gevuld alvorens te laden. Verlies van elektrolyt vanwege overlopen. Laagvorming van de elektrolyt.	Vul de accucellen na het laden. Voer een compensatielading uit. Neem contact op met uw leverancier/support-afdeling van JLG.
Lage spanning in de cellen in een open circuit.	Soortelijk gewicht van de elektrolyt te laag. Kortsluiting.	Raadpleeg "soortelijk gewicht van de elektrolyt te laag". Maak de bovenkant van de accu schoon.
De temperatuur van de accucellen temperatuur is te hoog (boven de 45°).	Probleem met de lader. Slechte luchtcirculatie tijdens het laden. Cel is zwak of defect Cellen zijn kortgesloten.	Laat de lader nazien door een technicus. Laat de toegangskleppen open tijdens het opladen van de accu. Verlaag de temperatuur in de ruimte waar de accu wordt geladen (kunstmatige ventilatie). Vervang de accucel.
De accu levert geen gelijkmatige prestaties	Accu is onvoldoende geladen. Cel defect. Defecte kabel of aansluiting. Accu is aan het einde van zijn levensduur.	Voer een compensatielading uit. Vervang de defecte cel. Controleer de toestand en de aansluiting van de kabels. Vervang de accu.

6.6 OLIEPEIL / OLIEFILTER

OPMERKING: Let op dat er geen vuil (vuil, water enz.) terecht komt in het circuit wanneer de dop of stop wordt verwijderd.

Hydraulisch oliepeil controleren

Smeerpunten - Hydraulische tank

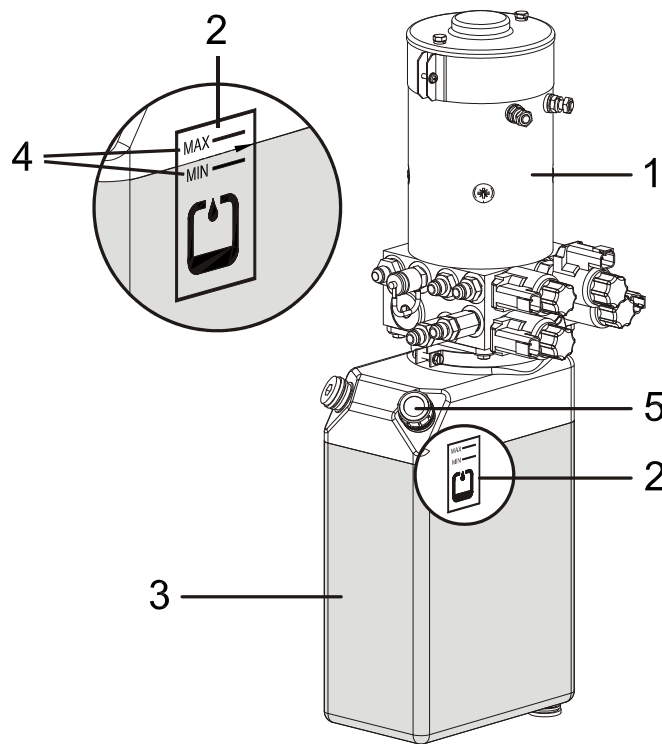
Tankcapaciteit: 6 liter

Smeermiddel - Hydraulische olie (Zie Tabel 6-7)

Frequentie - Dagelijks controleren

OPMERKING: Controleer het oliepeil met de wielen naar rechts gedraaid.

1. Open het toegangsluik van de **hydraulische voedingseenheid (1)**.
2. Zoek naar de plaats van het **etiket (2)** op de **tank (3)**.
3. Het oliepeil moet tussen de **markeringen (4)** MIN (minimum) en MAX (maximum) van het etiket liggen.
4. Als er olie wordt bijgevuld, moet u al het vuil en afvalresten verwijderen rondom de **vuldop/ontluchtingsdop (5)**, waarna u de olie kunt bijvullen met een trechter. Bijvullen totdat het oliepeil tussen de **markeringen (4)** MIN en MAX ligt.



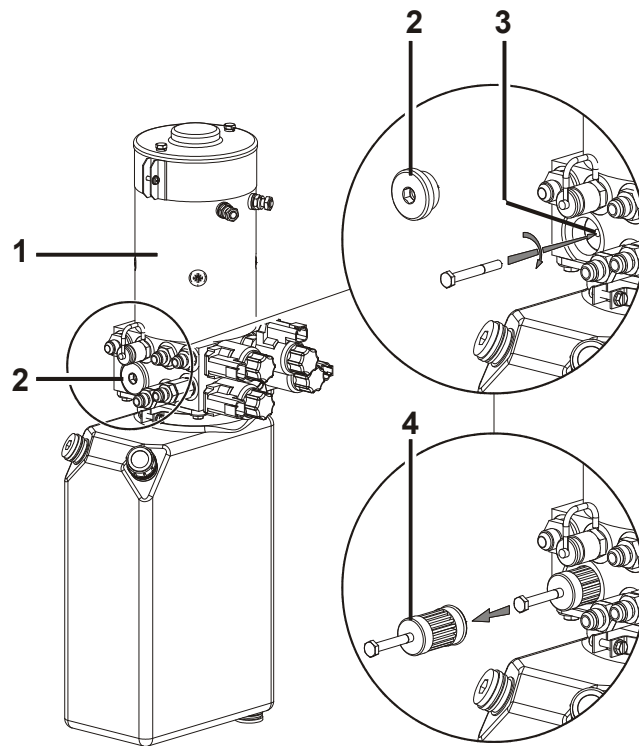
Figuur 6-9. Hydraulisch oliepeil controleren

Hydraulisch filter vervangen

Smeerpunten - Vervangbaar element (JLG P/N: 930134)

Frequentie - Na de eerste 50 bedrijfsuren en vervolgens elke 250 uren.

1. Schakel de machine uit op het grondbedieningspaneel.
2. Open het toegangsluik van de **hydraulische voedingseenheid (1)**.
3. Veeg het vuil en de afvalresten weg rondom de **filterdop (2)**.
4. Draai de **filterdop (2)** los.
5. Installeer een schroef (M6) in het **draadgat (3)** van het filter en neem het **filter (4)** uit. Installeer een bak om de olie in op te vangen die er eventueel uit het filtergat kan lopen.
6. Installeer een nieuw filter (smeer de O-ring van het filter voordat u het terugplaatst) en een nieuwe filterdop.
7. Voer enkele machineslagen uit met het grondbedieningspaneel om de lucht uit het hydraulisch circuit te laten ontsnappen.
8. Controleer het hydraulisch oliepeil in het reservoir en vul eventueel bij.



Figuur 6-10. Hydraulisch filter vervangen

6.7 BANDEN EN WIELEN

Slijtage en beschadiging van de banden

Inspecteer de banden regelmatig op slijtage of schade. Banden met versleten randen of vervormde profielen moeten worden vervangen. Banden die aanzienlijke schade hebben aan het profiel of aan de zijwand, moeten onmiddellijk worden nagezien alvorens de machine in gebruik wordt genomen.

Wielen en banden vervangen

De vervangende wielen moeten dezelfde diameter en hetzelfde profiel hebben als de oorspronkelijke. De vervangende banden moeten dezelfde afmetingen en eigenschappen hebben als de banden die worden vervangen.

Gebruik van authentieke onderdelen wordt aanbevolen.

Wielen installeren

het is uiterst belangrijk dat u het voorgeschreven draaikoppel gebruikt en onderhoudt voor de wielmontage.



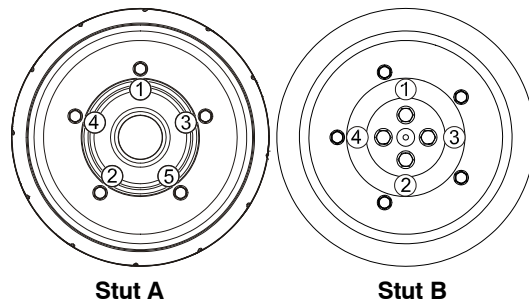
WAARSCHUWING

DE WIELMOEREN MOETEN WORDEN GEÏNSTALLEERD EN ONDERHOUDEN MET HET JUISTE DRAAIKOPPEL OM LOSSE WIELEN,

DEFECTE WIELMOEREN, EN MOGELIJK LOSRAKEN VAN HET WIEL VAN DE AS. GEBRUIK UITSLUITEND WIELMOEREN DIE PASSEN OP DE KEGELHOEK VAN HET WIEL.

Draai de wielmoeren vast met het voorgeschreven draaikoppel om te voorkomen dat de wielen los raken. Gebruik een momentsleutel om de klemmen vast te draaien. Door overmatig vastdraaien kunnen de bouten breken of kunnen de tapeindgaten in de wielen permanent vervormd raken. Ga als volgt te werk om de wielen te monteren:

1. Begin door alle moeren met de hand vast te draaien om te voorkomen dat ze verkeerd in de schroefdraad komen. GEBRUIK GEEN smeermiddel op schroefdraden of moeren.
2. Draai de wielmoeren in de volgende volgorde vast.



Figuur 6-11. Volgorde voor het vastdraaien van de wielmoeren

3. De wielmoeren moeten stapsgewijs worden vastgedraaid. Draai de wielmoeren vast per draaikoppel op grond van de aanbevolen volgorde.

Tabel 6-9. Draaikoppeltabel voor wielen

Draaikoppel stappen - Stut A		
1 ^e Stap	2 ^e Stap	3 ^e Stap
28-42 N.m (20-30 ft.lbs)	91-112 N.m (65-80 ft.lbs)	142-163 N.m (105-120 ft.lbs)

Draaikoppel stappen - Stut B		
1 ^e Stap	2 ^e Stap	3 ^e Stap
25-35 N.m (18-25 ft.lbs)	70-84 N.m (51-62 ft.lbs)	120-140 N.m (88-103 ft.lbs)

4. Het draaikoppel van de wielmoeren moet worden onderhouden na 50 bedrijfsuren of telkens als er een wiel wordt vervangen. Controleer het draaikoppel na 3 maanden of na elke 125 bedrijfsuren.

6.8 SMERING

OPMERKING: Het smeerschema is gebaseerd op normale gebruikscondities van de machine. Indien machines in ploegendienst worden gebruikt en/of in een extreme omgeving, dan moet de smeefrequentie hieraan worden aangepast.

Steekveer Overbelastingsysteem (Wanneer hiermee uitgerust)

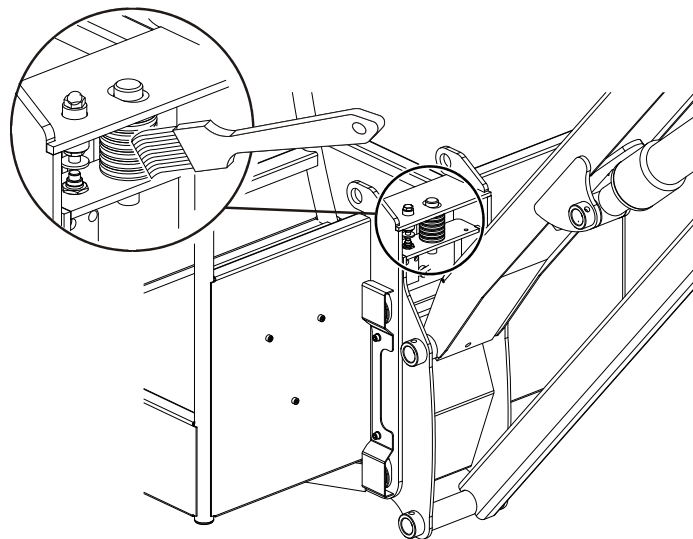
Het opstapelen van steekveren is belangrijk voor het handhaven van de nauwkeurigheid van het overbelastingsysteem. Breng een coating aan op de steekveren met behulp van een borstel of spray.

Smeerpunten- Steekveren

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - D (Zie Tabel 6-6)

Frequentie - elke 125 bedrijfsuren of na elke schoonmaakbeurt

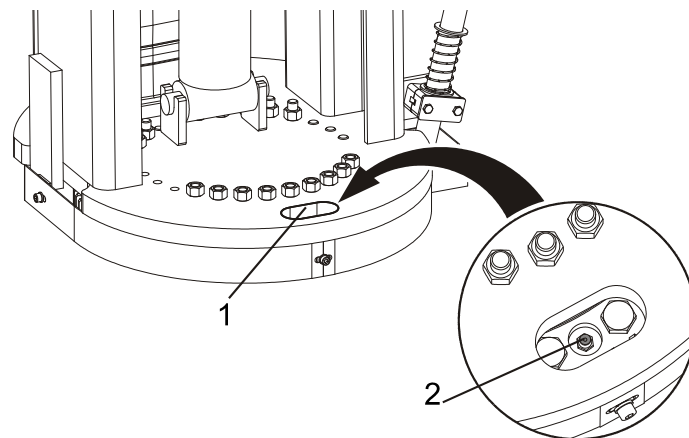


Figuur 6-12. Smering van het steekveer overbelastingsysteem

De kogellagerring draaien

Smeerpunten - 2 vetnippel
Capaciteit: Zoals vereist
Smeermiddel - A (Zie Tabel 6-6)
Frequentie- elke 250 bedrijfsuren

1. Verwijder de kappen van het onderstel.
2. Richt de mast op met het grondbedieningspaneel om toegang te krijgen tot het paneel van de draaitafel.
3. Zoek de plaats van de **toegangsopening (1)** op het paneel van de draaitafel.
4. Draai de structuur naar rechts om toegang te krijgen tot de eerste **smeernippel (2)**.
5. Smeer deze met behulp van een vetspuit.
6. Draai de structuur 180° naar links om toegang te krijgen tot de tweede smeernippel en smeer deze.



Figuur 6-13. De kogellagerring draaien

De tanden van het lager draaien

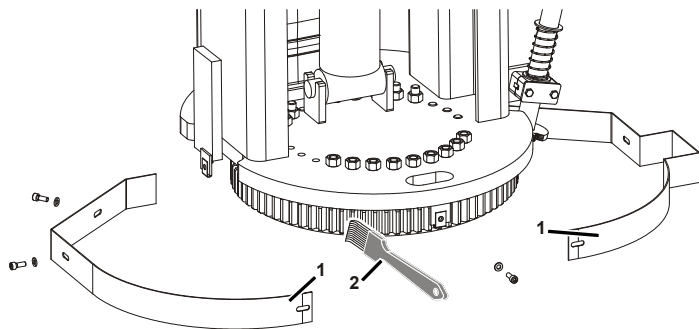
Smeerpunten - Elke tand coaten

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - B (Zie Tabel 6-6)

Frequentie - elke 1000 bedrijfsuren

1. Verwijder de kap van het onderstel.
2. Richt de mast op met het grondbedieningspaneel om toegang te krijgen tot het paneel van de draaitafel.
3. Verwijder de dekplaten van de **tandwielen (1)**.
4. Breng vet aan op de tanden met behulp van een **borstel (2)**.



Figuur 6-14. De kogellagerring draaien voor smering

Loopbanen van de mastprofielen

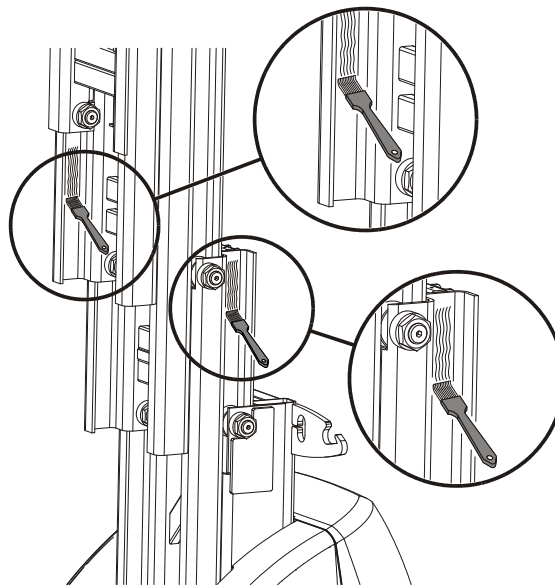
Smeerpunten - Loopbanen van de bronzen afstandsplaten

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - A (Zie Tabel 6-6)

Frequentie - elke 125 bedrijfsuren of na elke schoonmaakbeurt

1. Richt de mast volledig op met het grondbedieningspaneel.
2. Maak de binnenwand van de mast schoon om het oude vet te verwijderen.
3. Met behulp van een borstel smeert u de loopbaan van de bronzen afstandsplaat.
4. Draai de mast en voltooi het smeerproces indien nodig.



Figuur 6-15. De loopbanen van de mastprofielen smeren

De hefkettingen smeren

Smeerpunten - 6 kettingen

Capaciteit: Zoals vereist

Smeermiddel - C (ZieTabel 6-6)

Frequentie - Na de eerste 50 bedrijfsuren en vervolgens elke 125 bedrijfsuren (of elke 30 dagen).

Smeermiddel kan handmatig worden aangebracht met een borstel of door verstuiving. Breng het smeermiddel aan in de lengte en de breedte zodat alle voegen tussen de platen worden gesmeerd.

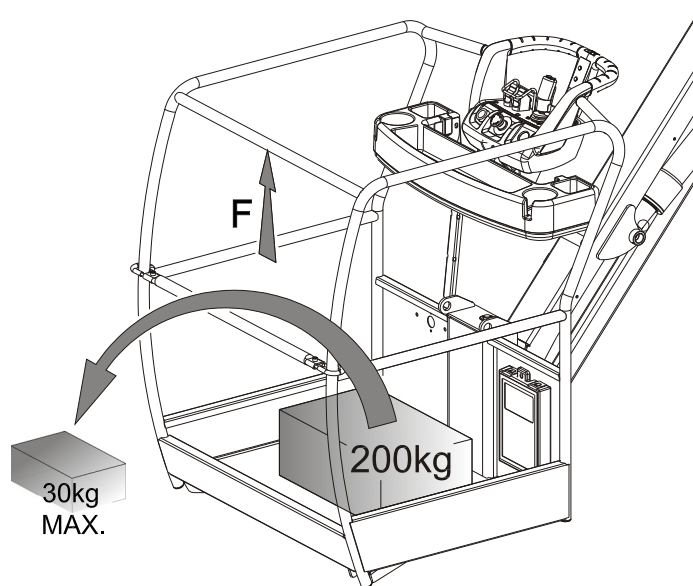
Tabel 6-10. Aanbevolen Vloeibaarheidsgraad

TEMPERATUUR	AANBEVOLEN VLOEIBAARHEIDSGRAAD ISO
-15°C < 0°C (5°F < 32°F)	15 - 32 mm²/s (cSt)
0°C < 50°C (32°F < 122°F)	46 - 150 mm²/s (cSt)

6.9 CONTROLE OVERBELASTINGSSYSTEEM (WANNEER HIERMEE UITGERUST)

Frequentie - Ten minste elke 6 maanden.

1. Schakel de machine aan met het grondbedieningspaneel.
2. Plaats een gewicht van 200 kg gelijkmatig verdeeld op de vloer van het platform:
 - Er mag dan geen alarm afgaan.
3. Voeg gewicht toe op het platform (de aanvullende last mag niet zwaarder dan 30 kg zijn) totdat de waarschuwing voor overbelasting wordt geactiveerd:
 - De RODE indicatielampjes op zowel het grond- als het platformbedieningspaneel moeten knipperen.
 - Er klinkt een alarmsignaal.
 - Alle functies zijn uitgeschakeld.
4. Verwijder de aanvullende last. Leg een trekkracht **F** aan op het platform:
 - De alarmsignalen houden op.
5. Als de overbelastingswaarschuwing niet geactiveerd wordt nadat u 30 kilo hebt toegevoegd, laat het overbelastingssysteem dan kalibreren door een gekwalificeerde deskundige voordat u de machine weer in gebruik neemt.

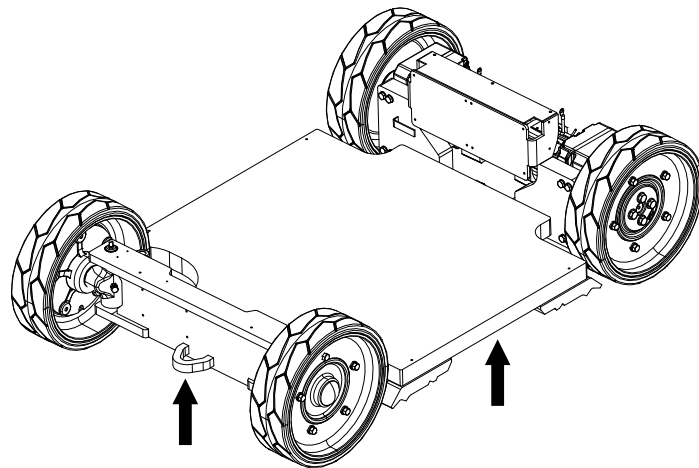


Figuur 6-16. Controle Overbelastingssysteem

6.10 CONTROLE KANTESENSOR

Frequentie - Ten minste elke 6 maanden.

1. Installeer de machine op een vlakke ondergrond.
2. Zet de beide achterwielen vast.
3. Verwijder de kappen van het onderstel en leg een waterpas (digitale display) over de lengte van het onderstel.
4. Met behulp van behulp van een krik met voldoende capaciteit tilt u de voorkant van het toestel op uit het onderstel. Het kantelalarm moet worden geactiveerd binnen 0,2 graden onder de waarde van tabel 6.1.
5. Plaats het waterpas loodrecht op het onderstel en til de linker of rechter kant van het onderstel op. Het kantelalarm moet worden geactiveerd binnen 0,2 graden onder de waarde van tabel 6.1.
6. Als de waarschuwing voor de overbelasting niet wordt geactiveerd binnen de hoekwaarden, moet de kantelsensor worden bijgesteld door een bevoegd technicus voordat de machine weer wordt ingezet.



Figuur 6-17. Steunpunten voor krik

6.11 AANVULLENDE INFORMATIE

Trillingen afkomstig van deze machine zijn niet schadelijk voor degene die in het werkplatform werkt. De gelijkwaardige doorlopende A-weging van het geluidsdru niveau op het werkplatform is minder dan 70db(A).

6.12 DIAGNOSTISCHE STORINGSCODES (DTC)

Introductie

Dit subonderdeel geeft een referentie voor storingsmeldingen (Diagnostic Trouble Codes -(DTC)) die worden afgelezen van de Multifunctionele Digitale Indicator (MDI). Voor meer informatie over de MDI, zie Sectie 3. voor meer informatie over de plaats van eindschakelaars/sensoren, zie Sectie 2.

DTC's worden onderverdeeld in groepen volgens de eerste twee cijfers, dit is ook de code van het flitslichtalarm van het systeem. Begin, om meerdere DTC's, te verhelpen, met de hoogste van de eerste twee cijfers. **Als er tijdens een controle en correctie wordt uitgevoerd, eindig de controle dan met het opstarten en laten draaien van de machine en gebruik de noodstopshakelaar.**

6.13 INDEX VAN DTC-CONTROLETABELLEN

DTC-TABEL	PAGINA
0-0 Help-opmerkingen	6-29
2-1 Opstarten	6-31
2-2 Platformbediening	6-31
2-3 Grondbedieningen	6-34
2-5 Functie onmogelijk.	6-36
3-1 Open circuit leidingschakelaar	6-38
3-2 Kortsluiting leidingschakelaar.	6-38
3-3 Gronduitgang driver	6-39
4-2 Thermische limiet	6-43
4-4 Accuvoeding	6-44
4-6 Transmissie en rijsysteem	6-46
6-6 Communicatie	6-47
6-7 Accessoire	6-47
7-7 Elektrische motor.	6-48
8-1 Scheefstandsensor	6-49
8-2 Belastingdetectie platform	6-50
8-6 Stuur / As	6-50
9-9 Hardware	6-51

6.14 DTC-CONTROLETABELLEN

0-0 Help-Opmerkingen

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
001	EVERYTHING OK	Het normale helpbericht in de platformmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
002	GROUND MODE OK	Het normale helpbericht in de grondmodus. Wordt alleen weergegeven op de Analyzer.	
008	FUNCTIONS LOCKED OUT - SYSTEM POWERED DOWN	Na 2 uur inactiviteit gaat het besturingssysteem naar een lagevoedingsstand om de accu te sparen. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven; het MDI LED lampje knippert met de display Off.	• Normaal bedrijf hoort terug te keren na het uit- en weer inschakelen van de machine. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0010	RUNNING AT CUTBACK - OUT OF TRANSPORT POSITION	Rijsnelheid is beperkt met de mast omhoog. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven.	• Klap het platform helemaal in. • Kijk of de mastschakelaars in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0022	DIFFERENT FUNCTIONS SELECTED & IGNORED	Twee hydraulisch aangedreven gecontroleerde bewegingen gelijktijdig.	

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
0023	FUNCTION SELECTED BUT TRIGGER SWITCH OPEN	Een van de rijjoystickfuncties werd geactiveerd, maar de schakelpal niet.	• De joystick loslaten en naar het midden laten komen. • Kijk of de joystick geblokkeerd wordt of vast zit. • Kijk of de schakelpal beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0027	FUNCTIONSELECTEDBUTLIFT ENABLE SWITCH OPEN	De Mast of de Jib joystick werd geactiveerd, maar de functieschakelaar niet.	• De joystick loslaten en naar het midden laten komen. • Kijk of de joystick geblokkeerd wordt of vast zit. • Kijk of de functieschakelaar beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0028	DRIVE PREVENTED - TILTED & ELEVATED	Rijden is niet mogelijk als het platform niet in transportpositie is en het chassis niet vlak staat.	• Kijk of de machine scheef staat. Zoja, breng het platform omlaag en zet de machine op een vlakke ondergrond. • Klap het platform helemaal in. • Kijk of de hellingssensor goed bevestigd is en is aangesloten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
0029	RUNNING AT CREEP - MAX ELEVATION	Rijsnelheid is beperkt met de mast volledig uitgeschoven. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven.	• Klap het platform helemaal in. • Kijk of de mastschakelaars in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 2-1 Opstarten

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
211	POWER CYCLE	De normale help melding wordt bij elke powercyclus gegeven. Wordt alleen op het analyseapparaat weergegeven.	Normale werking. Controle niet nodig.
212	KEYSWITCH FAULTY	Platform- en Grondmodus zijn tegelijkertijd ingesteld. Het systeem kiest dan zelf voor Grondmodus.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 2-2 Platformbediening

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
221	FUNCTION PROBLEM - HORN PERMANENTLY SELECTED	De claxonschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de claxonschakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
224	FUNCTION PROBLEM - STEER LEFT PERMANENTLY SELECTED	De Linker Stuurschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de linker stuurschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
225	FUNCTION PROBLEM - STEER RIGHT PERMANENTLY SELECTED	De Rechter Stuurschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de rechter stuurschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
226	ACCELERATOR FAULTY - WIPER OUT OF RANGE	De input van het wijzer signaal van de joystick ligt buiten het acceptabele voltage niveau.	Zet de joystick in de middelste stand en controleer of na uit- en weer inschakelen van de machine de storingsscode verdwijnt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
227	STEER SWITCHES FAULTY	De ingangen voor sturen naar links en sturen naar rechts zijn tegelijkertijd gesloten.	Controleer of de stuurschakelaars beschadigd of geblokkeerd zijn of klem zitten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
228	FUNCTION LOCKED OUT - ACCELERATOR NOT CENTERED	De Joystick stond niet in het midden bij het verhogen van het vermogen in platformmodus.	- Geef de joystick vrij en laat deze naar de middelste stand gaan. - Controleer of de joystick geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
229	FUNCTION PROBLEM - TRIGGER PERMANENTLY CLOSED	De activeringsschakelaar is tijdens het opstarten in de platformmodus gesloten.	Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2210	TRIGGER CLOSED TOO LONG WHILE IN NEUTRAL	Startkontakten har været slukket i mere end syv sekunder mens at joysticket stod i centralposition.	Controleer of de activeringsschakelaar geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2233	FUNCTION ENABLE RELAY - INVALID SIGNAL	Er is een probleem met het Functie Relais.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2240	LIFT ENABLE SWITCH PERMANENTLY SELECTED	De Liffunctieschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de liftfunctieschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2241	LIFT ENABLE SWITCH PERMANENTLY SELECTED	De Liffunctieschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de platformmodus.	Kijk of de liftfunctieschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2242	FUNCTION LOCKED OUT - MAST JOYSTICK NOT CENTERED	De Mast Joystick stond niet in het midden bij het verhogen van het vermogen in platformmodus.	- De joystick loslaten en naar het midden laten komen. - Kijk of de joystick geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2243	FUNCTION LOCKED OUT - JIB JOYSTICK NOT CENTERED	De Jib Joystick stond niet in het midden bij het verhogen van het vermogen in platformmodus.	- Geef de joystick vrij en laat deze naar de middelste stand gaan. - Controleer of de joystick geblokkeerd is of klem zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2244	GATE LIMIT SWITCH - FAULTY	Deze DTC is niet van toepassing op de Toucan 10E.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 2-3 Grondbedieningen

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
233	FUNCTION PROBLEM - BRAKE RELEASE PERMANENTLY SELECTED	De Rem ontgrendelingsschakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2310	FUNCTION PROBLEM - GROUND ENABLE PERMANENTLY SELECTED	De Gond Functiechakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2368	FUNCTION PROBLEM - MAST LIFT UP PERMANENTLY SELECTED	De Mast Lift Omhoog is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2369	FUNCTION PROBLEM - MAST LIFT DOWN PERMANENTLY SELECTED	De Mast Lift Omlaag is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2370	FUNCTION PROBLEM - JIB LIFT UP PERMANENTLY SELECTED	De Jib Lift Omhoog is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2371	FUNCTION PROBLEM - JIB LIFT DOWN PERMANENTLY SELECTED	De Jib Lift Omlaag is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2372	FUNCTION PROBLEM - SWING LEFT PERMANENTLY SELECTED	De Linker Draaischakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2373	FUNCTION PROBLEM - SWING RIGHT PERMANENTLY SELECTED	De Rechter Draaischakelaar is afgezet tijdens het vergroten van het vermogen in de grondmodus.	Kijk of de betreffende schakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2374	MAST SWITCH FAULTY	De Mast Lift Omhoog en Omlaag schakelaars zijn tegelijkertijd actief.	*Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2375	JIB SWITCH FAULTY	De Jib Lift Omhoog en Omlaag schakelaars zijn tegelijkertijd actief.	Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2376	SWING SWITCH FAULTY	De Linker en Rechter draai schakelaars zijn tegelijkertijd actief.	Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2377	CHAIN SLACK SWITCH DISAGREEMENT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2378	MAIN MAST LIMIT SWITCH - DECOUPLED	De informatie van de Mast Limiet schakelaars is niet consistent.	Kijk of een van de betreffende schakelaars beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2379	MAIN MAST LIMIT SWITCH - NOT RESPONDING	De status van de Hoofd Mast limiet schakelaar verandert niet als de mast omhoog gaat.	Kijk of de Hoofd Mast Limiet schakelaar (linker schakelaar) beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2380	MAIN MAST LIMIT SWITCH - FAULTY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2381	MAST LIMIT SWITCH 2 - FAULTY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2382	FUNCTION PREVENTED - OVERSWING DETECTED	De structuur is achter de achterwielen of nog verder in een van beide richtingen gezwaaid.	Controleer, als de structuur in lijn staat met het chassis, de Rijrichtingschakelaar (op de draaischijf) op schade. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

2-5 Functie Onmogelijk

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
259	MODEL CHANGED - HYDRAULICS SUSPENDED - CYCLE EMS	De modelselectie is veranderd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2516	DRIVE PREVENTED - ABOVE ELEVATION	DRIVE CUTOFF staat op 1 (YES), en de mast is omhoog.	Klap het platform helemaal in. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2538	FUNCTION PREVENTED - CHARGER CONNECTED	Functies zijn niet actief terwijl het voertuig laadt.	Controleer of het laadapparaat is aangesloten op een externe voedingsbron en ontkoppel deze indien gewenst. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2542	FUNCTION PREVENTED - BRAKES ELECTRONICALLY RELEASED FOR TOWING	Handmatige remontgrendelingsmodus is geactiveerd. Rijden of omhoog brengen is niet mogelijk.	- Druk nomaals op de schakelaar voor handmatig ontgrendelen van de rem of op powercyclus om de modus handmatige remontgrendeling uit te schakelen. - Kijk of de remontgrendelingsschakelaar beschadigd is, geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2543	FUNCTION PREVENTED - CHAIN SLACK DETECTED	Er is speling op de mastketting.	- Kijk in sectie 4 voor de benodigde handelingen om het probleem op te lossen. - Kijk of de Kettingspelingslimietchakelaars beschadigd zijn, geblokkeerd worden of vast zitten. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2544	ALL FUNCTIONS PREVENTED - FAULTY MASTER VALVE ENABLE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
2545	ALL FUNCTIONS PREVENTED - FAULTY SLAVE VALVE ENABLE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
2548	SYSTEM TEST MODE ACTIVE	Het systeem staat in de testmodus.	• Activeer powercyclus om de testmodus op te heffen. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-1 Open Circuit Leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
311	OPEN CIRCUIT LINE CONTACTOR	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
312	CONTACTOR DRIVER PERMANENTLY OFF	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-2 Kortsluiting Leidingschakelaar

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
321	LINE CONTACTOR MISWIRED ON OR WELDED	Er is een probleem met de leidingschakelaar.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
322	CONTACTOR DRIVER PERMANENTLY ON	Er is een probleem met de leidingschakelaarbesturing in de voedingsmodule.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
324	VALVE ENABLE DRIVER PERMANENTLY ON	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

3-3 Gronduitgang Driver

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
3312	LEFT BRAKE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3313	RIGHT BRAKE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3314	LEFT BRAKE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
3315	RIGHT BRAKE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33100	JIB LIFT UP VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33101	JIB LIFT UP VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33102	JIB LIFT UP VALVE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33103	JIB LIFT DOWN VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33104	JIB LIFT DOWN VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33105	JIB LIFT DOWN VALVE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33297	LEFT BRAKE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33304	RIGHT BRAKE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33355	STEER VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33356	STEER VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33358	FLOW DIRECTION VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33359	FLOW DIRECTION VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33362	SWING VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33365	MAST VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33366	PROPORTIONAL RELIEF VALVE - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33367	PROPORTIONAL RELIEF VALVE - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33368	PROPORTIONAL RELIEF VALVE - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33376	MASTER MODULE OUTPUTS - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33380	OVERLOAD LIGHTS - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33381	MASTER MODULE OUTPUTS - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33382	SLAVE MODULE OUTPUTS - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33383	BEACON LIGHT - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
33384	BEACON LIGHT - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33386	SLAVE MODULE OUTPUTS - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33387	OVERLOAD LIGHT - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33388	OVERLOAD LIGHT - OPEN CIRCUIT	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33389	RIGHT BRAKE RETURN - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33390	LEFT BRAKE RETURN - SHORT TO GROUND	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33391	RIGHT BRAKE RETURN - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
33392	LEFT BRAKE RETURN - SHORT TO BATTERY	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

** 4-2 Thermische Limiet**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
426	MASTER MODULE TEMPERATURE - OUT OF RANGE	De temperatuursensor van de Master Module (rechter bediening) is buiten de toegestane marge.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
427	SLAVE MODULE TEMPERATURE - OUT OF RANGE	De temperatuursensor van de Slave Module (linker bediening) is buiten de toegestane marge.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
428	MASTER MODULE TOO HOT - PLEASE WAIT	De Master Module (rechter bediening) is door oververhitting uitgeschakeld.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
429	SLAVE MODULE TOO HOT - PLEASE WAIT	De Slave Module (linker bediening) is door oververhitting uitgeschakeld.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4210	RIGHT DRIVE MOTOR TOO HOT - PLEASE WAIT	De temperatuur van de rechter rijmotor is te hoog.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4211	LEFT DRIVE MOTOR TOO HOT - PLEASE WAIT	De temperatuur van de linker rijmotor is te hoog.	- Schakel de machine uit en laat deze afkoelen. - Niet bedienen bij een omgevingstemperatuur boven 60 °C. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4212	RIGHT DRIVE MOTOR TEMPERATURE - OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4213	LEFT DRIVE MOTOR TEMPERATURE - OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd in deze functie.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

4-4 Accuvoeding

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
441	BATTERY VOLTAGE TOO LOW - SYSTEM SHUTDOWN	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
442	BATTERY VOLTAGE TOO HIGH - SYSTEM SHUTDOWN	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	Kan liggen aan het onjuist opladen van de accu's of doordat er accu's met een onjuiste spanning worden gebruikt. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4417	BATTERY POWER LOW	De accu's zijn ontladen.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4418	MASTER MODULE VOLTAGE OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4419	SLAVE MODULE VOLTAGE OUT OF RANGE	Er is een probleem gedetecteerd met de accu's of de voedingsmodule.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4420	BATTERY VOLTAGE DEEPLY DISCHARGED	De accu's zijn diep ontladen.	• Accu's opladen. • Controleer op beschadigde accu's, accukabels en aansluitingen. • Controleer de werking van de acculader. Kijk minstens 30 seconden lang naar de indicators. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

4-6 Transmissie en Rijsysteem

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
4610	RIGHT SPEED SENSOR - NOT RESPONDING PROPERLY	Er is een probleem geconstateerd met de snelheidssensor (encoder) van de rechter rijmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4611	LEFT SPEED SENSOR - NOT RESPONDING PROPERLY	Er is een probleem geconstateerd met de snelheidssensor (encoder) van de linker rijmotor.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4612	RIGHT SPEED SENSOR - RPM HIGH	Er is een te hoge machinesnelheid geconstateerd aan de rechter motor.	• Op hellingen moet met de machine met gematigde snelheid worden gereden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
4613	LEFT SPEED SENSOR - RPM HIGH	Er is een te hoge machinesnelheid geconstateerd aan de linker motor.	• Op hellingen moet met de machine met gematigde snelheid worden gereden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 6-6 Communicatie

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
6632	CANBUS FAILURE - MASTER MODULE	Het controlesysteem heeft geen meldingen gekregen van de Master Module (rechter bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
6633	CANBUS FAILURE - SLAVE MODULE	Het controlesysteem heeft geen meldingen gekregen van de Slave Module (linker bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
6634	CANBUS COMM LOST	De platform module heeft geen meldingen gekregen van de master en ook niet van de slave modules.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

 6-7 Accessoire

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
672	FUNCTIONS CUTOUT - SOFT TOUCH DETECTED	Er is een obstakel opgemerkt door de soft touch functie (indien aanwezig).	• Verwijder het obstakel. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
673	FUNCTIONS CUTOUT - GATE OPEN DETECTED	Deze DTC is niet van toepassing op de Toucan 10E.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

** 7-7 Elektrische Motor**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
7721	MASTER MODULE CAPACITOR BANK FAULT	Er is een probleem met de Master Module (rechter bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7722	SLAVE MODULE CAPACITOR BANK FAULT	Er is een probleem met de Slave Module (linker bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7723	RIGHT MOTOR FEEDBACK FAILURE	De feedbackcircuits van het voltage van de rechter motor zijn beschadigd (Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7724	LEFT MOTOR FEEDBACK FAILURE	De feedbackcircuits van het voltage van de linker motor zijn beschadigd (Slave Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7725	PUMP MOTOR - NOT RESPONDING	De feedback van de pompmotor reageert niet als de pomp wordt aangedreven (door de Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7726	RIGHT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE HIGH	De output van het voltage van de rechter motor is hoger dan verwacht (Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7727	LEFT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE HIGH	De output van het voltage van de linker motor is hoger dan verwacht (Slave Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7728	RIGHT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE LOW	De output van het voltage van de rechter motor is lager dan verwacht (Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
7729	LEFT MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE LOW	De output van het voltage van de linker motor is lager dan verwacht (Slave Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7730	PUMP MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE HIGH	De output van het voltage van de pompmotor is hoger dan verwacht (aangedreven door de Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7731	PUMP MOTOR OUTPUT - OUT OF RANGE LOW	De output van het voltage van de pompmotor is lager dan verwacht (aangedreven door de Master Module).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7732	STALLED RIGHT MOTOR	De rechter motor weigert.	Controleer of het voertuig niet is vastgelopen waardoor het niet kan rijden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
7733	STALLED LEFT MOTOR	De linker motor weigert.	Controleer of het voertuig niet is vastgelopen waardoor het niet kan rijden. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

8-1 Scheefstandsensor

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
815	CHASSIS TILT SENSOR DISAGREEMENT	Hellingsensor inputs naar het controlesysteem geven niet hetzelfde aan.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

** 8-2 Belastingdetectie Platform**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
825	LLS HAS NOT BEEN CALIBRATED	Het Load Sensing System is niet afgestemd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
829	FUNCTIONS CUTOOT - PLATFORM OVERLOADED	Het platform is overbeladen en de functies zijn beperkt.	• Maak het platform leeg. • Kijk of de overbeladingsschakelaar geblokkeerd wordt of vast zit. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8210	OVERLOAD SENSOR ERROR	Geen constante informatie door de overbeladingssensor.	• Kijk of de overbeladingsschakelaar beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

** 8-6 Stuur / As**

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
8664	STEER SENSOR - OUT OF RANGE HIGH	Ongeldig signaal van de stuursensor.	• Controleer of de stuursensor beschadigd is. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8665	STEER SENSOR - OUT OF RANGE LOW	Ongeldig signaal van de stuursensor.	• Controleer of de stuursensor beschadigd is. • Kijk of de stuursensor in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	STORINGSMELDING	BESCHRIJVING	CONTROLLEREN
8666	STEER SENSOR - DECOUPLED	Ongeldig signaal van de stuursensor.	- Controleer of de stuursensor beschadigd is. - Kijk of de stuursensor in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8667	STEER SENSOR - NOT RESPONDING	Ongeldig signaal van de stuursensor.	- Controleer of de stuursensor beschadigd is. - Kijk of de stuursensor in de goede positie staan. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
8668	STEER SENSOR - NOT CALIBRATED	De stuursensor is niet afgestemd.	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

9-9 Hardware

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
9992	MASTER MODULE A/D FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9993	SLAVE MODULE A/D FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9994	MASTER MODULE EEPROM FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
9995	SLAVE MODULE EEPROM FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9996	MASTER MODULE MEMORY FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9997	SLAVE MODULE MEMORY FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9998	MASTER MODULE PROTECTION FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
9999	SLAVE MODULE PROTECTION FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99100	MASTER MODULE FAILURE - CHECK POWER CIRCUITS OR MOSFET SHORT CIRCUIT	Er is een kortsluiting in de power outputs van de Master Module (rechter bediening) geconstateerd.	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99101	SLAVE MODULE FAILURE - CHECK POWER CIRCUITS OR MOSFET SHORT CIRCUIT	Er is een kortsluiting in de power outputs van de Slave Module (linker bediening) geconstateerd.	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99102	MASTER MODULE WATCHDOG RESET	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99103	SLAVE MODULE WATCHDOG RESET	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99104	MASTER MODULE WATCHDOG2 RESET	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99105	SLAVE MODULE WATCHDOG2 RESET	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99106	MASTER MODULE RAM FAILURE	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99107	SLAVE MODULE RAM FAILURE	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99108	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99109	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99110	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99111	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99112	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99114	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99115	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99116	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99117	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99118	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99119	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99120	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99121	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99122	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99123	SLAVE MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Slave Module (linker bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99124	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99125	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99126	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99127	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99128	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99129	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99130	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOODSTUK 6 – HOOFDSTUK ALGEMENE SPECIFICATIES & ONDERHOUD DOOR DE OPERATOR

DTC	FAULT MESSAGE	DESCRIPTION	CHECK
99131	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99132	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.
99133	MASTER MODULE - INTERNAL ERROR	Er is een intern probleem in de Master Module (rechter bediening).	• Fiets naar macht duidelijk de fout. Schakel een bevoegd monteur van JLG in.

HOOFDSTUK 7. INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Type machine:

Serienummer machine:

Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

HOOFDSTUK 7 – INSPECTIE- EN REPARATIELOGBOEK

Tabel 7-1. Inspectie- en reparatielogboek

Datum	Opmerkingen

Naam:

Handtekening:

PROPOSITION 65 WARNING

- **Battery posts, terminals and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer and reproductive harm.**
- **Batteries also contain other chemicals known to the State of California to cause cancer.**
- **Wash hands after handling.**



Corporate Office
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533
USA
Telefon: (717) 485-5161
Faks: (717) 485-6417

Wereldwijde vestigingen van JLG

JLG Industries (Australia)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Australia
Telefon: (61) 2 65 811111
Faks: (61) 2 65 810122

JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazil
Telefon: (55) 19 3295 0407
Faks: (55) 19 3295 1025

JLG Industries (UK) Ltd.
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP
England
Telefon: (44) 161 654 1000
Faks: (44) 161 654 1003

JLG France SAS
Z. I. Guillaume mon Amy
BP 20
47400 Fauillet
France
Telefon: (33) 553 883 170
Faks: (33) 553 883 179

JLG Deutschland GmbH
Max Planckstrasse 21
D-27721 Ritterhude/Ihlpohl
Bei Bremen
Germany
Telefon: (49) 421 693 500
Faks: (49) 421 693 5035

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hong Kong
Telefon: (852) 2639 5783
Faks: (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia)
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese – MI
Italy
Telefon: (39) 029 359 5210
Faks: (39) 029 359 5845

JLG Europe B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
The Netherlands
Telefon: (31) 235 655 665
Faks: (31) 235 572 493

JLG Polska
Ul. Krolewska
00-060 Warszawa
Poland
Telefon: (48) 914 320 245
Faks: (48) 914 358 200

JLG Industries (Scotland)
Wright Business Centre
1 Lonmay Road
Queenslie, Glasgow G33 4EL
Scotland
Telefon: (44) 141 781 6700
Faks: (44) 141 773 1907

Plataformas Elevadoras
JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755Castellbisbal, Barcelona
Spain
Telefon: (34) 937 724 700
Faks: (34) 937 711 762

JLG Industries (Sweden)
Enkopingsvagen 150
Box 704
SE – 17527 Jarfalla
Sweden
Telefon: (46) 850 659 500
Faks: (46) 850 659 534